

### B. Véhicule à embrayage centrifuge.

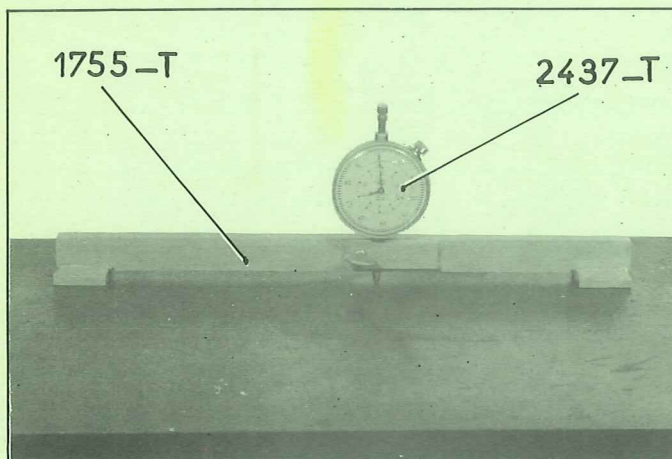
- a) Vérifier l'état de la surface d'appui du disque sur le tambour et la rectifier si nécessaire. (Voir même Op. § 4a). Utiliser le mandrin MR. 3700-100.

♦ **Important :** En aucun cas, il ne faut retoucher la portée des masselotes sur le tambour d'embrayage. Si cette portée est défectueuse, il faut changer le tambour.

### b) Habiller le tambour d'embrayage.

Monter :

- le roulement (2) dans le tambour, à l'aide d'un mandrin et à la presse.
- le jonc (1) d'arrêt



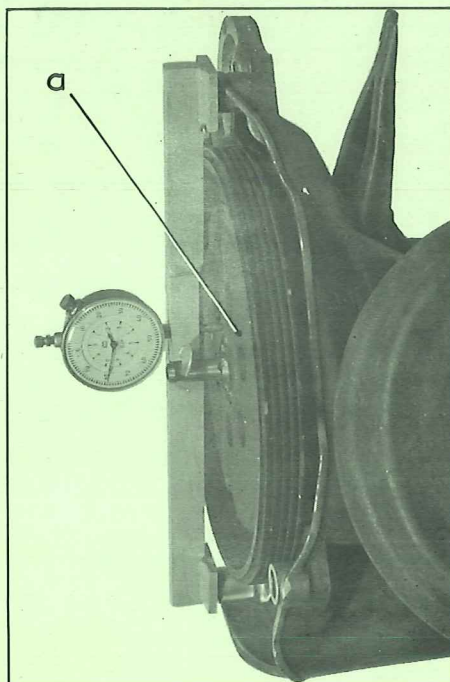
### c) Monter le tambour d'embrayage.

**1er cas :** L'arbre de commande ou le carter de boîte a été remplacé.

Il faut procéder au réglage de la position du tambour d'embrayage. Ce réglage assure la portée correcte des masselottes dans le tambour. Ce réglage s'obtient en choisissant une entretoise de roulement, d'épaisseur convenable.

### d) Régler la position du tambour d'embrayage.

- Utiliser la règle 1755-T équipée d'un comparateur 2437-T.
- Etalonner le comparateur en plaçant la règle sur le marbre.
- Placer une entretoise de réglage de 3,1 mm d'épaisseur contre le roulement côté disque d'embrayage.
- Présenter le tambour, sans mécanisme d'embrayage sur l'arbre de commande. Serrer provisoirement l'écrou.
- A l'aide du comparateur, mesurer la cote entre le plan d'assemblage du carter de boîte et la face (a) du bossage recevant le roulement dans le tambour d'embrayage.



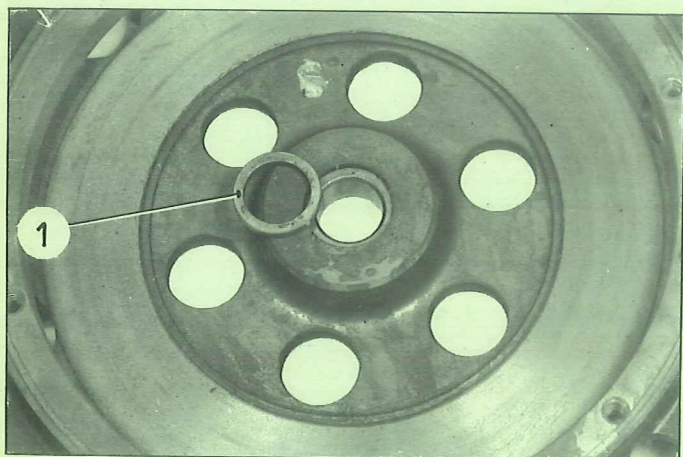
La cote relevée est par exemple de 5,65 mm. Cette cote doit être comprise entre 5,12 et 5,42 mm pour que le tambour soit à la bonne position.

Dans l'exemple choisi, le tambour doit avancer de  $5,65 - 5,42 = 0,23$  mm, il faut choisir une entretoise de réglage dont l'épaisseur sera plus forte de 0,23 mm que celle montée pendant l'essai.

L'entretoise devra donc mesurer :

$$3,1 + 0,23 = 3,33 \text{ mm.}$$





Choisir parmi les entretoises vendues par le Service des pièces détachées, celle d'épaisseur immédiatement supérieure.

Dans l'exemple choisi, il faut monter une entretoise (1) d'épaisseur = 3,4 mm.

NOTA : Les entretoises de réglage vendues par le Service des pièces détachées vont de 0,3 en 0,3 mm depuis 2,5 mm jusqu'à 4 mm d'épaisseur.

2ème cas : L'arbre de commande ou le carter de boîte n'a pas été remplacé.

- Dans ce cas remettre l'entretoise trouvée au démontage.

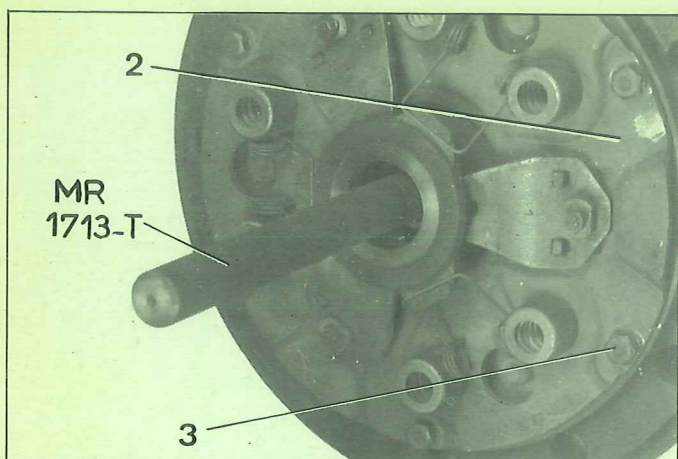
- Placer l'entretoise contre le roulement, la coller à la graisse.

- Présenter le disque d'embrayage, le centrer à l'aide d'un mandrin épaulé ou d'un arbre de commande engagé dans le roulement : (Mandrin 1713-T pour boîte de vitesses équipée d'un arbre de commande à dentelures).

- Monter le mécanisme (2), serrer les vis (3) (rondelle grower).

- Engager deux vitesses : 1ère et 4ème pour immobiliser l'arbre de commande.

- Présenter le tambour d'embrayage sur l'arbre de commande. Visser et serrer de 30 à 40 mAN (3 à 4 m.kg), l'écrou (4) (pas à gauche).



REMARQUE : Pendant le serrage de l'écrou, soutenir la clé pour ne pas appuyer sur l'arbre de commande. Rabattre le métal de l'écrou en (a) dans le fraisage de l'arbre.

ATTENTION : Pendant cette opération faire «tenir coup» sous l'écrou, afin que les filets de retour d'huile ne s'impriment pas dans l'alésage du carter.

Poser le levier de commande des fourchettes.

5. Poser le moteur (voir Op. AY. 100-1a).

