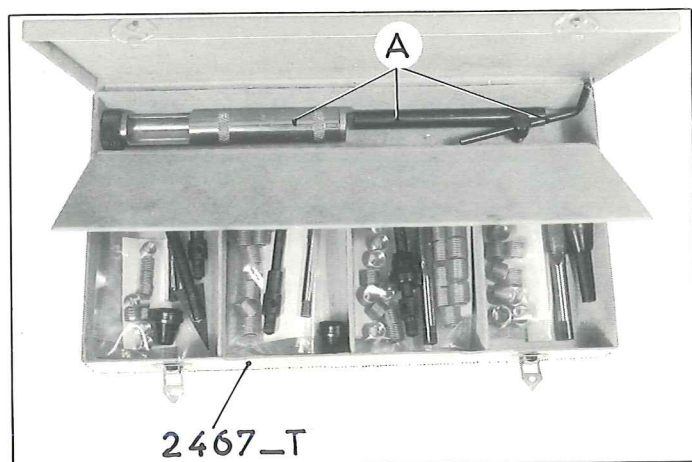
**POSE D'UN FILET RAPPORTE.**

Le filet rapporté HELI-COIL se présente sous la forme d'un fil d'acier inoxydable, laminé de section losange et enroulé en hélice.

Sur le carter-moteur, le montage des filets rapportés pour rénover des taraudages détériorés, est admis aux points indiqués par le tableau ci-dessous.

Désignation des points admis	Quantité	Diamètre du taraudage à réaliser	Diamètre de perçage de l'avant-trou	Profondeur minimale de l'avant-trou	Longueur du filet rapporté
Fixation du tamis à l'huile	2	5 pas 0,75	$5 \begin{smallmatrix} + 0,25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	13,4	10
Fixation de la pompe à essence	2	7 pas 1,00	$7 \begin{smallmatrix} + 0,25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	11,5	7
Fixation de l'allumeur	2	7 pas 1,00	$7 \begin{smallmatrix} + 0,25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	15	10,5 *
Fixation de la pompe à huile	6				
Fixation du remplissage d'huile	2	7 pas 1,00	$7 \begin{smallmatrix} + 0,25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	18,5	14 *
Trou d'assemblage des demi-carters	2				
Trou d'assemblage du carter boîte de vitesses	4	10 pas 1,50	$10 \begin{smallmatrix} + 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	21,8	15 *
Fixation des supports avant du moteur	4	10 pas 1,50	$10 \begin{smallmatrix} + 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	26,8	20
Obturation de prise de pression d'huile <i>Jusque Avril 1965.</i>	1	12 pas 1,75	$12 \begin{smallmatrix} + 0,45 \\ 0 \end{smallmatrix}$	19,9	12
Obturation de prise de pression d'huile <i>Depuis Avril 1965.</i>	1	12 pas 1,50	$12 \begin{smallmatrix} + 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	18,8	12
Trous d'obturation latéraux	2	16 pas 1,50	$16 \begin{smallmatrix} + 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	13,8	8
Trou de vidange central	1	16 pas 1,50	$16 \begin{smallmatrix} + 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	16,3	12

**NOTA :** Les filets rapportés marqués d'un signe \* entrent dans la composition du coffret héli-coil 2467-T. Se procurer les autres filets chez le fournisseur.



### Montage

#### 1. Percer l'avant-trou.

Le perçage de l'avant-trou doit être égal au diamètre de taraudage d'origine.

La profondeur mini de l'avant-trou doit être égale à la longueur de base du filet rapporté augmentée de 4,5 fois le pas du taraudage. (voir tableau page 1).

#### 2. Tarauder le carter.

Utiliser l'outillage fourni avec le coffret Hélicofl 2467-T.

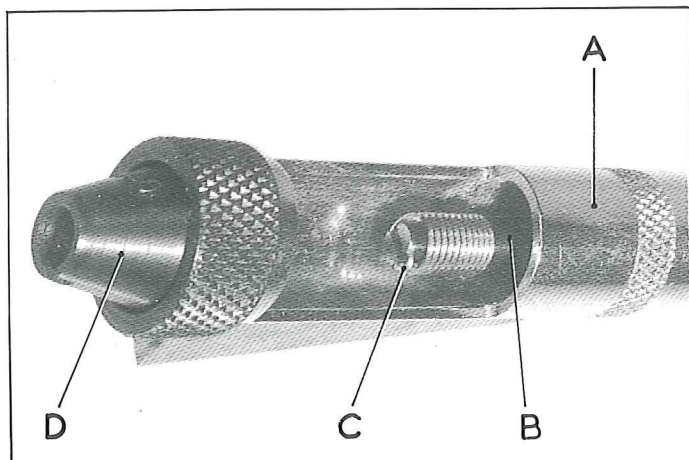
Cette opération s'effectue à l'aide d'un taraud spécial Hélicofl.

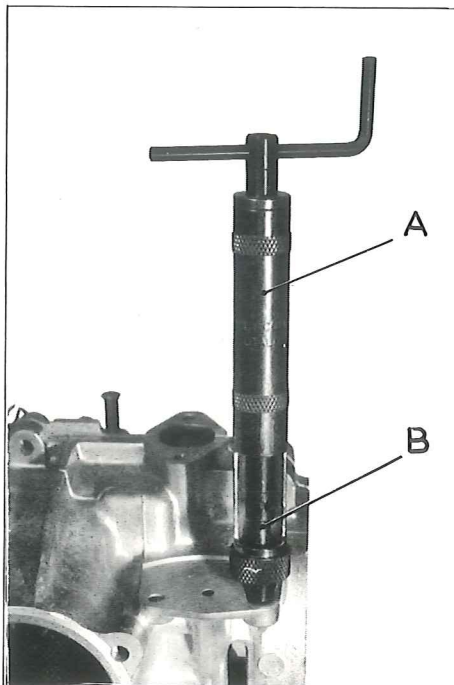
Bien nettoyer le taraudage après usinage.

#### 3. Monter le filet rapporté

**REMARQUE IMPORTANTE :** En aucun cas le filet rapporté ne doit être graissé pour sa mise en place.

- a) Utiliser l'appareil universel (A). Vérifier que la broche (B) et le nez (D) correspondent bien aux spécifications du filet à mettre en place.
- b) Placer le filet rapporté dans la chambre, l'entraîneur (c) côté du nez fileté. Engager l'entraîneur du filet dans la fente de la broche (B).
- c) Pousser la broche jusqu'au contact avec le premier filet du nez (D).  
Ensuite visser, sans pousser, jusqu'à ce que l'extrémité de la broche dépasse très légèrement la surface inférieure du nez.





- d) Présenter l'appareil / (A) sur le trou taraudé.
- e) Visser le filet rapporté dans son trou taraudé en tournant **SANS POUSSER**, ceci pour éviter de sauter une ou plusieurs spires.
- f) Vérifier la sortie de la dernière spire de l'appareil.
- g) Faire coulisser vers le haut, sur son axe, le corps de l'appareil de façon à dégager la surface de la pièce sans dégager la broche.
- h) En tournant la broche (B) positionner la dernière spire du filet pour que son extrémité soit à une côte « a » =  $1/4$  à  $1/2$  pas **en-dessous** de la surface de la pièce.

Attention : Ne jamais tourner dans le sens du desserrage.

- i) dégager l'appareil.

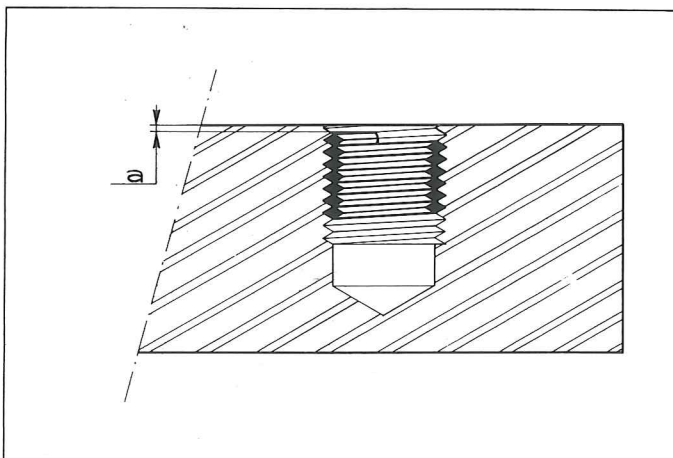
#### 4. Casser l'entraîneur

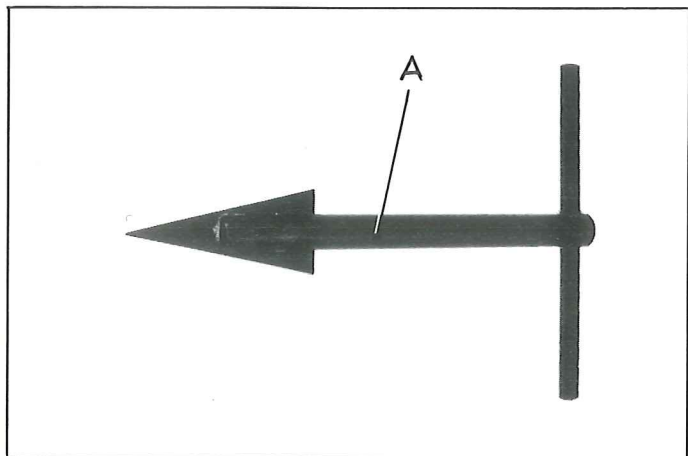
Dans le cas où le trou doit être libre à l'extrémité de la vis, séparer l'entraîneur, du filet rapporté.

Utiliser l'appareil de pose :

Placer l'extrémité de la broche en appui sur l'entraîneur et donner un coup sec sur la tête de la broche.

**NOTA** : Cette opération est inutile dans le cas d'un trou borgne.



**Extraction d'un filet rapporté**

Si pour une raison quelconque (détérioration ou mauvais montage) le filet rapporté est à retirer de son logement, employer l'extracteur (A) prévu à cet effet et fourni avec le coffret 2467-T.

Cet outil peut servir pour extraire des filets de différentes dimensions.

Dévisser le filet rapporté, en appuyant assez fortement sur l'extracteur.