

Fig. 1

1^o Cas : La traverse inférieure du pare-brise n'est pas à remplacer.

Dépose.

1. Scier la soudure en A, côtés droit et gauche (fig. 1)
2. Faire fondre l'étain en B (fig. 1) (droit et gauche)
3. Dessouder en C (fig. 3) (droit et gauche).
4. Dessouder suivant DE (fig. 2) (droit et gauche).
5. Dessouder suivant FGHI (fig. 1).
Débraser en G et H (fig. 1)
6. Dessouder suivant JK (fig. 1)
7. Dessouder suivant LM (fig. 1)

Pose.

8. Décaper et enduire d'électro-plastic les plans d'assemblage des tôles.
9. Présenter et positionner la baie de pare-brise.
Fixer par des points de brasure.
10. Souder suivant JK (fig. 1)
 - « LM (fig. 1)
 - « FGHI (fig. 1)
 - « DE (fig. 2)
 - « C (fig. 3)
 - « A (fig. 1)

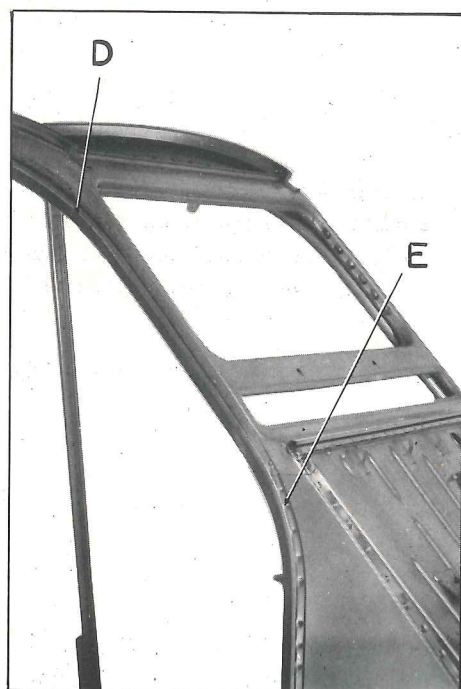
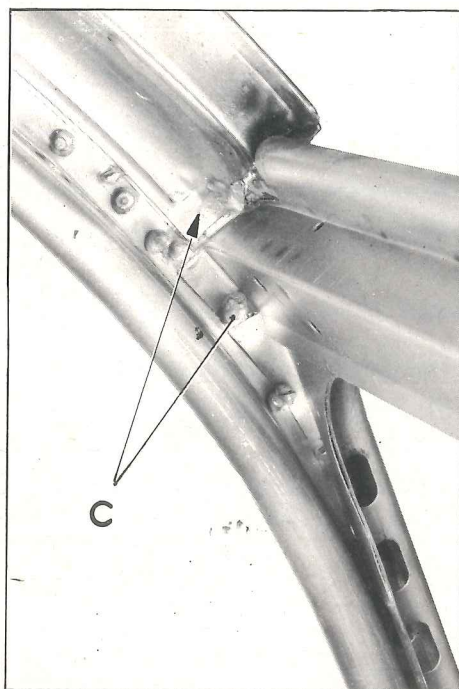


Fig. 2

Fig. 3



11. Braser en G et H (fig. 1)

12. Faire un glacis d'étain sur la jonction des tôles en B (fig. 1).

13. Réaliser l'étanchéité.

2ème Cas : La traverse inférieure de pare-brise est à remplacer.

Dépose.

14. Dans ce cas, procéder comme indiqué aux §§ 1 à 6, il ne faut pas dessouder suivant LM mais scier les extrémités de la traverse en O et P (fig. 4).

Pose.

Présenter et positionner la baie de pare-brise et la traverse.

Pointer la traverse en O et P et déposer la baie de pare-brise.

Souder la traverse à ses extrémités en O et P. puis procéder comme indiqué aux §§ 9 à 13.

Fig. 4



Fig. 5

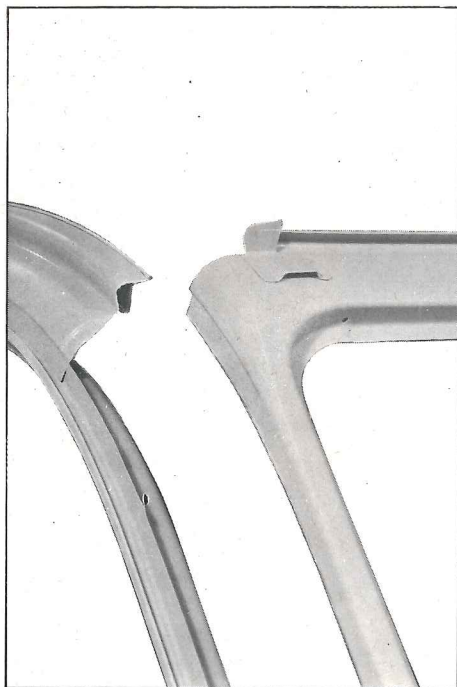


Fig. 6

