

Fig. 1

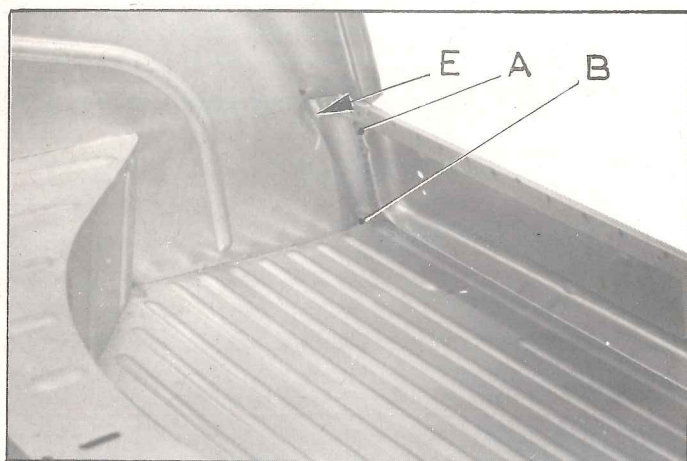


Fig. 2

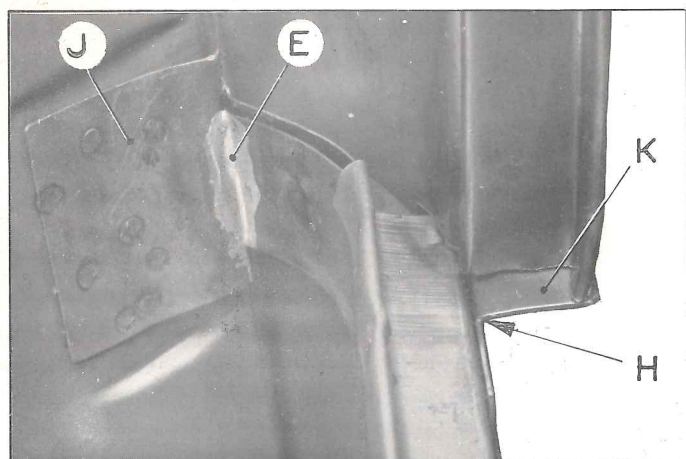


Fig. 3

Dépose.

1. Dessouder suivant AB (fig. 2) côtés droit et gauche.
2. Dessouder suivant CD (fig. 1)
3. Débraser en E (fig. 2 et 3)
 - « F (fig. 1) droit et gauche
 - « G (fig. 4) droit et gauche
4. Scier en H comme indiqué (fig. 3).
5. Déposer le panneau AR
6. Dessouder les pattes en tôle en J (fig. 3).
7. Meuler les carrés en tôle K (fig. 3).

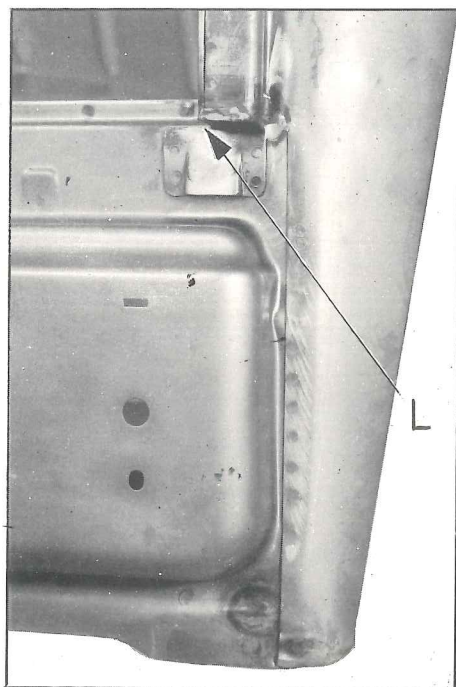


Fig. 4

Pose.

1. Décaper les plans d'assemblage des tôles.
2. Souder suivant AB (fig. 2) côté droit et gauche.
Souder suivant CD (fig. 1).
3. Braser en F (fig. 1) côtés droit et gauche et en G (fig. 4) côtés droit et gauche.
4. Souder les pattes en tôle J (fig. 3)
5. Effectuer un cordon de soudure en L (fig. 5).

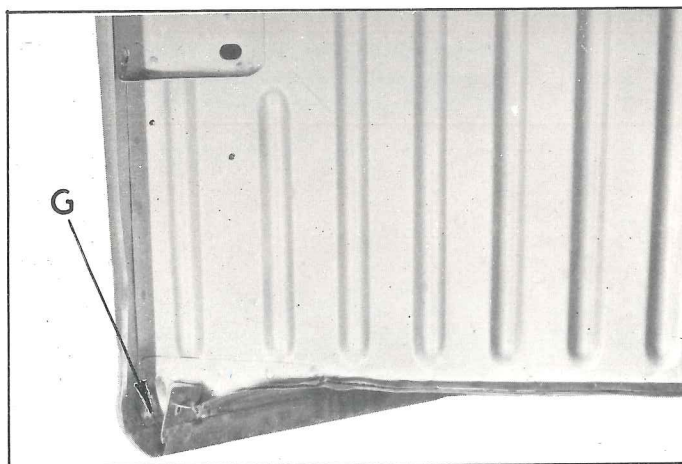


Fig. 5