

Fig. 1

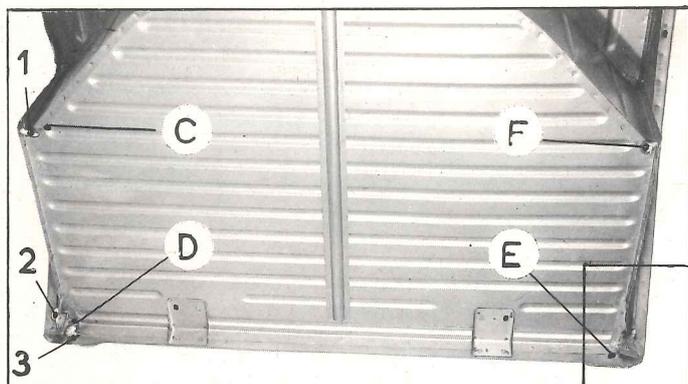


Fig. 2

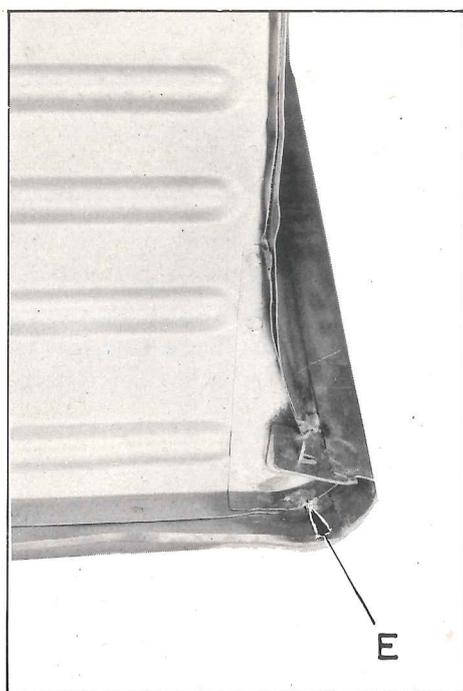


Fig. 3

**Dépose.**

1. Dessouder suivant AB (fig. 1)
2. Dessouder suivant CD, DE, EF (fig. 2 et 3).
3. Débraser en 1, 2 et 3 (fig. 2 et 3) côté droit et gauche.

**Pose.**

1. Décaper les plans d'assemblage des tôles.
2. Positionner le fond de coffre en le fixant par des points de brasure.
3. Souder suivant AB (fig. 1) et CD, DE, EF (fig. 2 et 3).
4. Braser de chaque côté en 1, 2 et 3 (fig. 2 et 3) et boucher à la brasure les trous des tôles.
5. Réaliser l'étanchéité.