

## POINTS PARTICULIERS

### Culasse.

Jeu des culbuteurs (moteur froid) :

admission ou échappement = 0,15 mm

#### ♦ Serrage des vis de culasse :

1er serrage = 2 à 4 mAN (0,2 à 0,4 m.kg)

2ème serrage = 20 à 23 mAN (2 à 2,3 m.kg)

Ordre de serrage : écrou supérieur avant, écrou supérieur arrière, écrou inférieur.

Serrage de l'écrou du couvre-culasse =

5 à 7 mAN (0,5 à 0,7 m.kg)

Serrage des écrous et vis des brides de tubulure

admission et échappement = 19 mAN (1,9 m.kg)

#### ♦ Alésage des guides de soupapes :

admission =  $8 \begin{matrix} + 0,020 \\ + 0,005 \end{matrix}$  mm

échappement =  $8,5 \begin{matrix} + 0,005 \\ - 0,010 \end{matrix}$  mm

Largeur des sièges de soupapes = 0,9 à 1,5 mm

Angles des portées de soupapes :

admission = 120°

échappement = 90°

Tarage des ressorts de soupapes :

Ressorts extérieurs - enroulement à droite :

longueur = 31,4 mm sous charge de  $28 \pm 1,5$  kg

longueur = 24,15 mm sous charge de  $42,5 \pm 2$  kg

Ressorts intérieurs - enroulement à gauche

longueur = 24,4 mm sous charge de  $12 \pm 1$  kg

longueur = 17,15 mm sous charge de  $25 \pm 1,5$  kg

Flèche maxi des tiges de culbuteurs = 0,2 mm

### Carter moteur.

Serrage des écrous et des vis d'assemblage des demi-carters = 19 mAN (1,9 m.kg)

Serrage des écrous de palier = 45 mAN (4,5 m.kg)

Serrage des vis du tamis d'huile = 5 mAN (0,5 m.kg)

Serrage des vis de fixation du support avant = 60 mAN (6 m.kg)

### ♦ Pistons et bielles.

Alésage des bagues de bielles =

$20,005 \begin{matrix} + 0,011 \\ + 0,006 \end{matrix}$  mm

### ♦ Circulation d'huile.

Huile : TOTAL Altigrade GT Spéciale Autoroute 20 W 40

Contenance du carter :

- après vidange = 2 litres

- après démontage des couvre-culasses = 2,3 litres

Pompe à huile :

- jeu latéral des pignons = 0,1 mm maxi

- pression = 4 à 5 bars

(huile à 80° C, moteur tournant à 6000 tr/mn)

Réfrigérateur :

Serrage des vis-raccord = 10 à 12 mAN (1 à 1,2 m.kg)

Serrage de la vis de fixation = 19 mAN (1,9 m.kg)

### Volant.

Serrage des vis de fixation = 38 mAN (3,8 m.kg)

Voile maxi de la couronne de démarreur = 0,3 mm

### Pompe à essence.

La tige de commande, au point le plus bas, doit dépasser l'entretoise de 1,2 mm

Longueur de la tige =  $110,7 \begin{matrix} 0 \\ - 0,1 \end{matrix}$  mm

### Allumage.

Avance centrifuge = 12° 30' ± 2° 30' entre 1430 et 1480 tr/mn allumeur

Point d'allumage = 12° avant P.M.H.

Angle de fermeture des grains de contacts = 144 ± 2°

Ecartement des grains de contact = 0,40 ± 0,05 mm

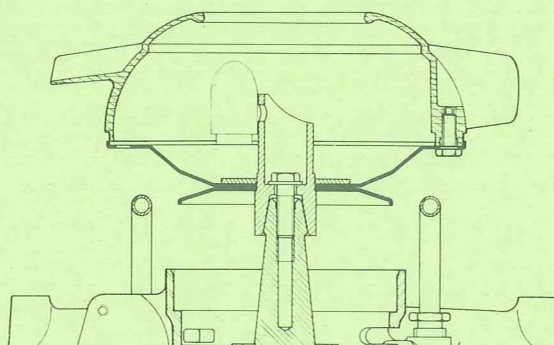
Ecartement des électrodes de bougies = 0,7 mm

Bougies : SEV-Marchal 34 S, AC 42 FF, EYQUEM 755

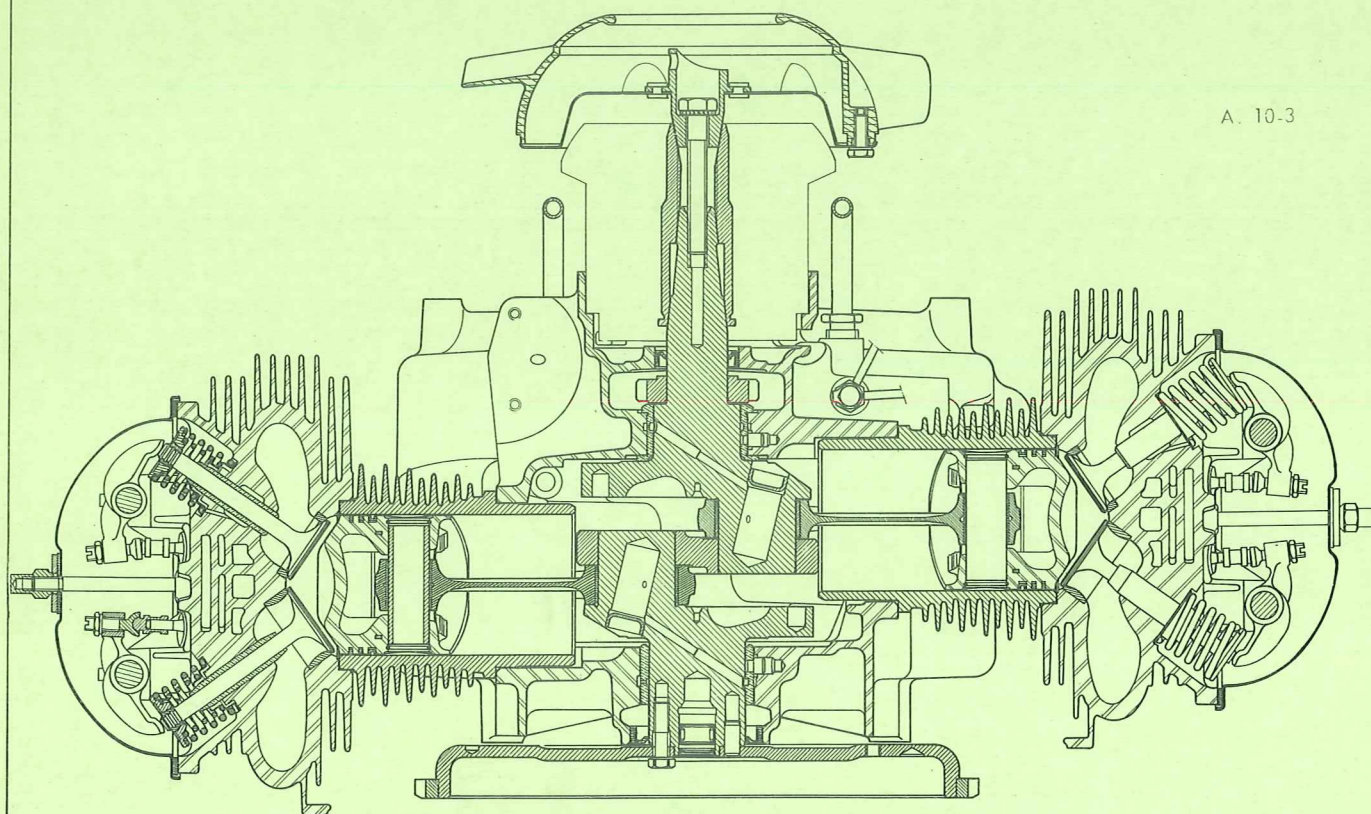
\_\_\_\_\_ MOTEUR \_\_\_\_\_

COUPE HORIZONTALE

A. 10-3 a

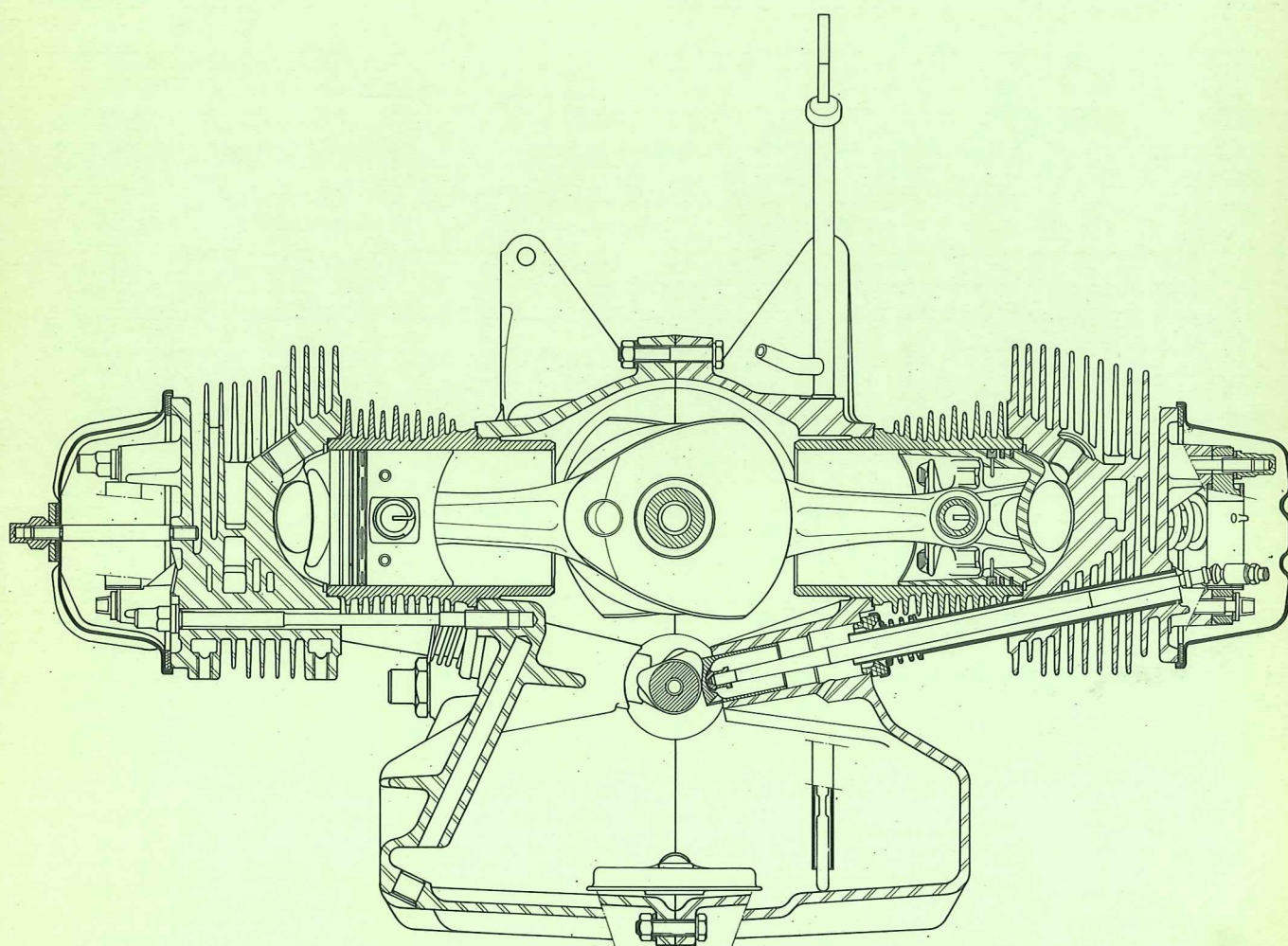


A. 10-3





\_\_\_\_\_ MOTEUR \_\_\_\_\_  
COUPE TRANSVERSALE



Correctif N° 1 au 551

## CARBURATEURS SOLEX

### Voitures avec embrayage classique

(repère sur le levier de commande d'accélérateur)

|                 |     |
|-----------------|-----|
| Solex 34 PICS 4 | 101 |
|-----------------|-----|

### Voitures avec embrayage centrifuge

(repère sur le levier de commande d'accélérateur)

|                 |     |
|-----------------|-----|
| Solex 34 PCIS 4 | 102 |
|-----------------|-----|

### ♦ Réglages

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| Alésage venturi .....             | 28    |
| Gicleur principal .....           | 155   |
| Calibre d'air d'automatisme ..... | AB    |
| Gicleur de ralenti .....          | 40    |
| Gicleur de progression .....      | 55    |
| Siège de pointeau .....           | 1,3   |
| Flotteur .....                    | 5,7 g |

## CARBURATEURS SOLEX

Réglage du ralenti.

Embrayage classique :  $850 - \frac{0}{50}$  tr/mn

Embrayage centrifuge : régler jusqu'au « léchage » du tambour puis desserrer de 1/8 de tour.

Réglage du frein de ralenti :

Temps de retour : 1 à 2 secondes.

(voir Op. AY. 142-0 a).

## POSE DU MOTEUR.

Réglage de la garantie d'embrayage.

♦ Garde à la pédale = 20 à 25 mm

Réglage du câble de starter

Garde de 3 à 5 mm (à la tirette)

Ventilateur

Serrage de l'écrou : 52 mAN (5,2 m.kg).