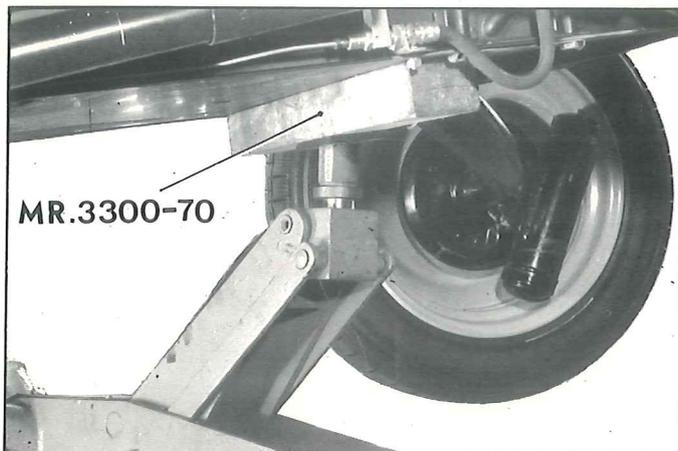


479



REPLACEMENT D'UN TAMBOUR ARRIERE.

DEPOSE.

1. Lever le véhicule (support MR. 3300-70, placé sur un cric rouleur).

Caler sous le châssis, à la hauteur de l'essieu.

2. Déposer la roue.

3. Déposer le tambour :

a) Percer, à l'aide d'un foret de $\phi = 4$ mm, les coups de pointe « a » qui arrêtent la bague-écrou (1).

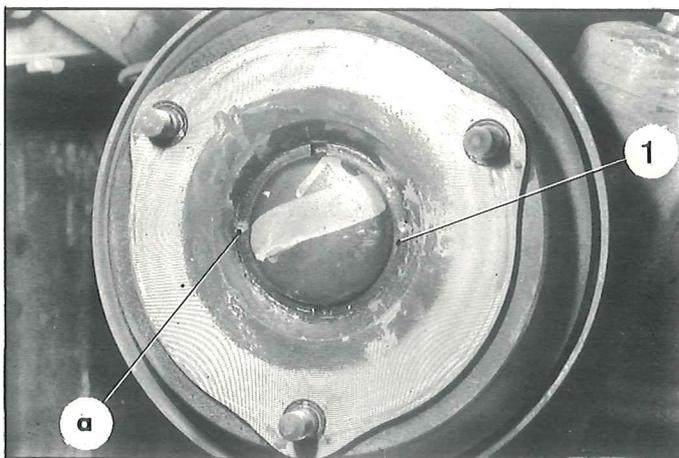
b) Déposer la bague-écrou.

Utiliser la clé 3301-T avec l'embout 3303-T. Placer le guide (B) sur les trois tocs de roue. Immobiliser le tambour à l'aide du levier MR.630-64/40 prenant appui sur deux tocs de roue et sur le sol.

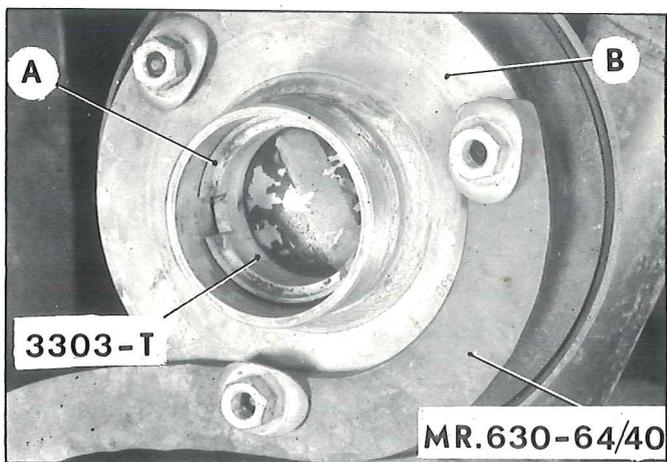
Placer l'embout (A) et la clé (C).

Visser l'écrou (D) sans le bloquer. Verrouiller la clé (C) et l'écrou (D), à l'aide de la broche (E). Dévisser la bague-écrou du moyeu en agissant sur le six pans de la clé (C).

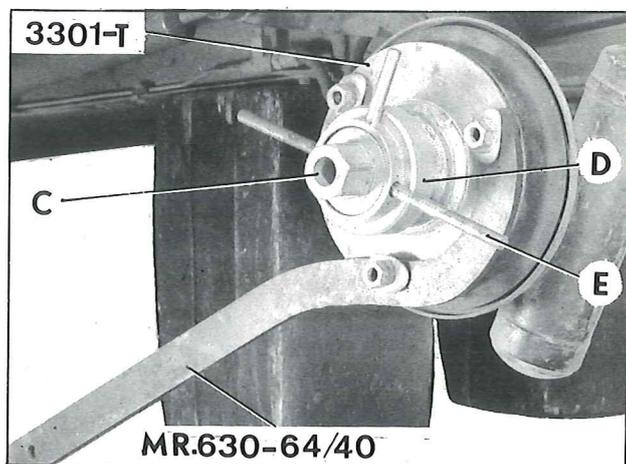
429



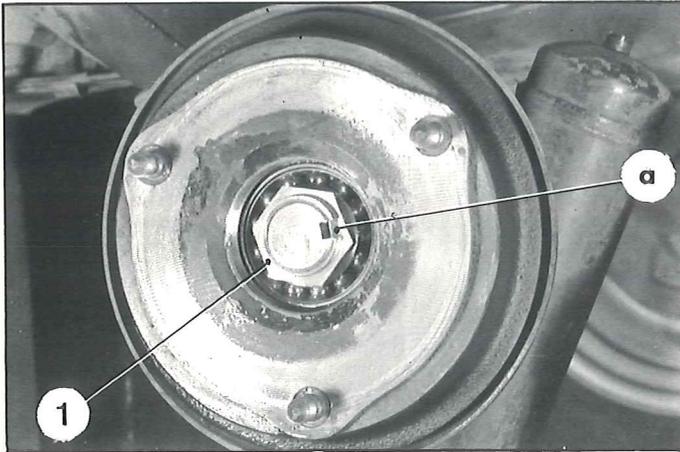
455



456



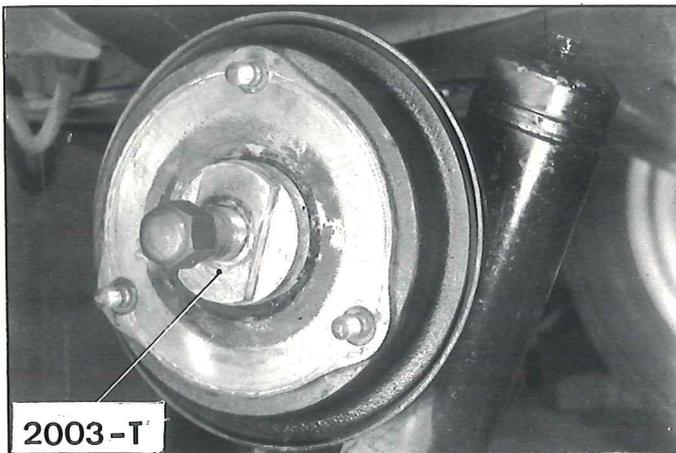
435



c) A l'aide d'un bédane relever en « a » le métal rabattu dans le fraisage de la fusée.

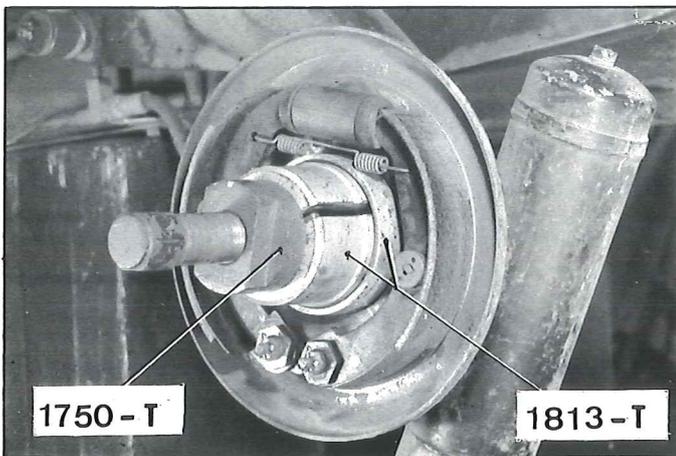
Déposer l'écrou (1) de blocage de roulement.

437



d) Déposer le tambour (extracteur 2003-T).

462



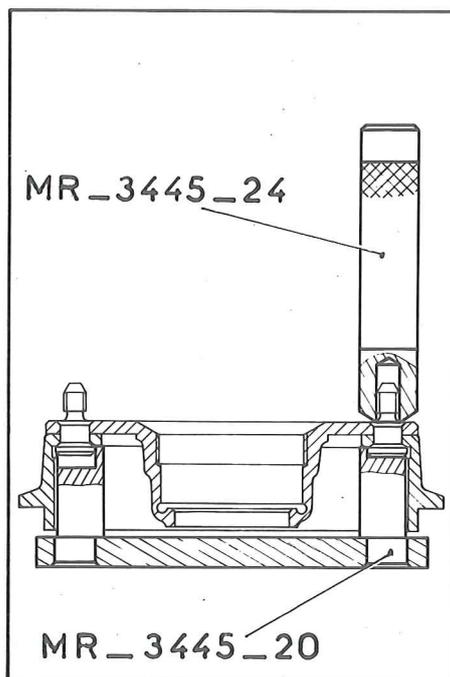
REMARQUE : Il arrive que la cage intérieure du roulement reste sur la fusée.

Extraire cette cage à l'aide d'un extracteur comportant un corps 1750-T et un ensemble 1813-T composé de deux coquilles et d'une frette.

4. Déshabiller le tambour :

a) Chasser le roulement.

b) Chasser la garniture d'étanchéité.

**Pose.****5. Préparer le tambour.**

a) Remplacer les tocs de roue (si nécessaire).

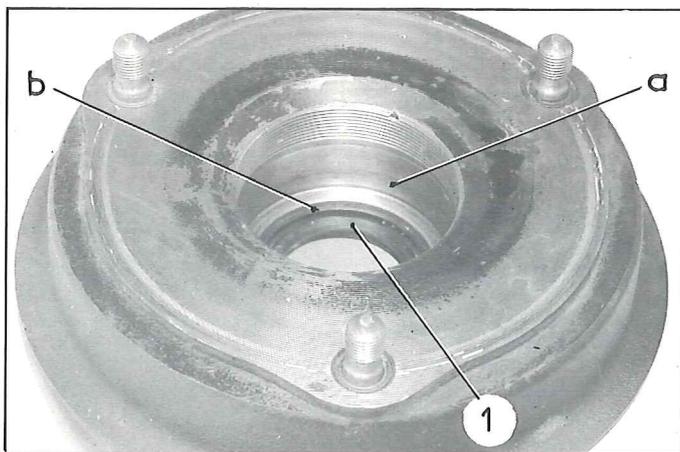
REMARQUE : Pour remplacer les tocs de roue, ne jamais désaccoupler complètement le tambour du moyeu : remplacer seulement un toc à la fois. La rectification du tambour est réalisée à l'usine, les deux pièces assemblées.

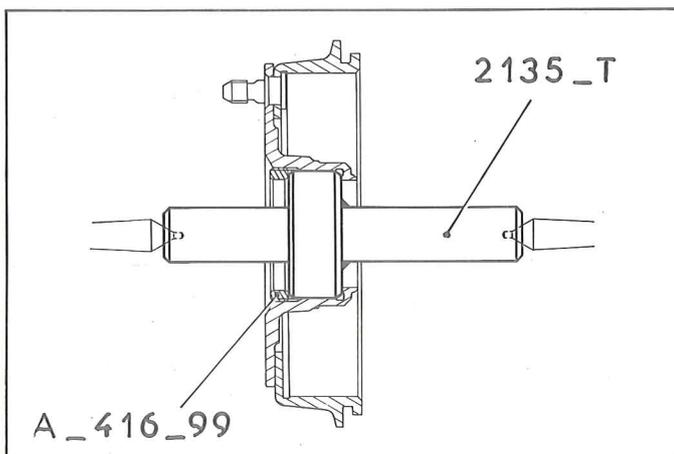
- 1) Chasser un toc de roue et sertir le toc de remplacement (montage MR 3445-20 et bouterolle MR 3445-24).
- 2) Percer le logement de l'ergot (l'éloigner de l'ancien trou). Enfoncer l'ergot, s'assurer qu'il ne désaffleure pas et l'arrêter par un coup de pointeau.

b) Habiller le tambour.

- 1) Mettre en place la garniture d'étanchéité (1), la lèvre du joint vers le roulement.
Le plan «b» de la garniture doit être en retrait de $1 \pm 0,5$ mm, par rapport à la collerette «a» d'appui du roulement afin que celui-ci ne vienne pas frotter contre la garniture.
- 2) Contrôler le roulement : serrer l'une contre l'autre les deux couronnes intérieures à l'aide d'un boulon et de deux rondelles. Vérifier le jeu du roulement.
- 3) Monter le roulement : enduire le roulement de graisse (graisse spéciale roulement). Le mettre en place dans l'alésage du moyeu, à la presse et à l'aide d'un tube portant sur la couronne extérieure.

Tube : ϕ intérieur = 72 mm
 ϕ extérieur = 75,5 mm
 longueur = 100 mm



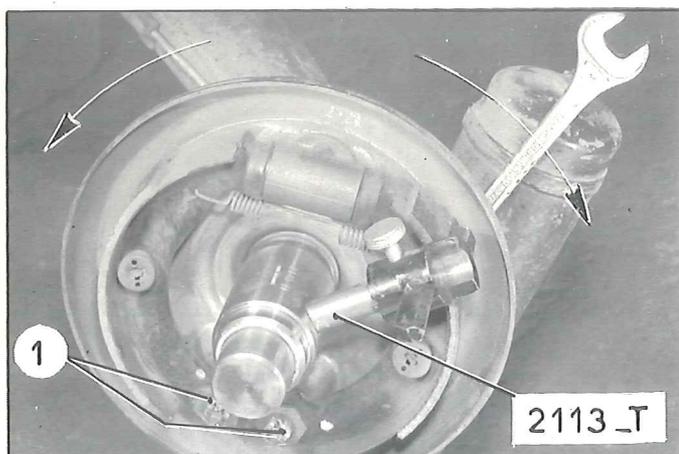


c) Rectifier le tambour.

Rectifier au tour, la portée des segments de frein (mandrin 2135-T).

La tolérance de faux rond est de 0,1 mm maxi (vérifier au comparateur).

Ne pas augmenter de plus de 2mm le diamètre d'origine qui est de 180 mm.



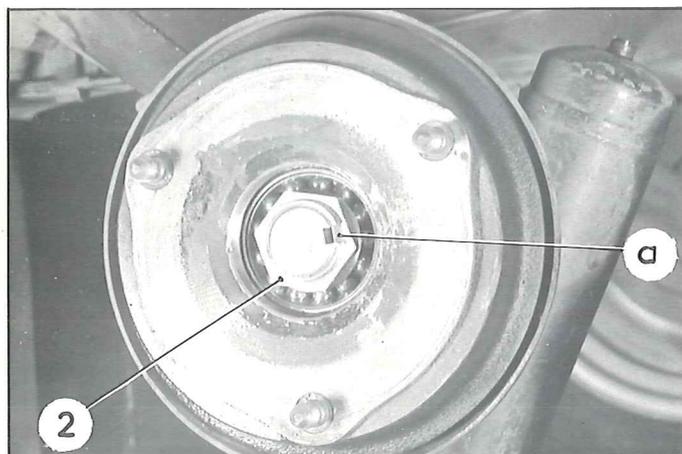
6. Poser le tambour.

a) Centrer les segments de freins (voir Op.A.451-0 §§ 10 et suivants).

Après réglage serrer les écrous (1) et goupiller.

b) Mettre en place le tambour sur la fusée. Utiliser un tube portant sur la cage intérieure du roulement.

Tube : ϕ intérieur = 36,5 mm
 ϕ extérieur = 44 mm
 longueur = 200 mm

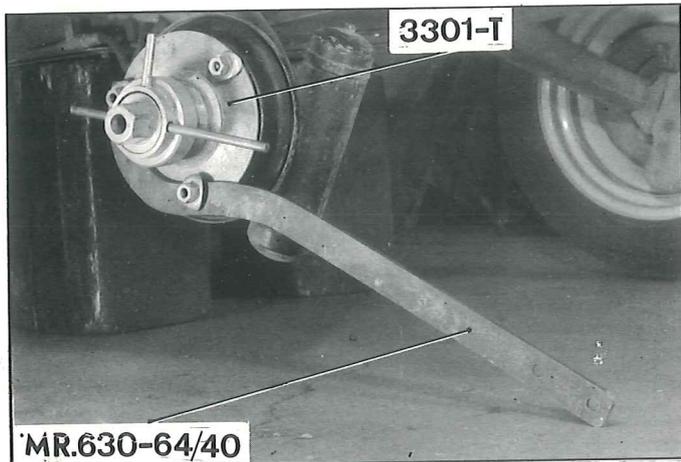


c) Poser l'écrou (2). Cet écrou est à remplacer à chaque démontage.

Serrer l'écrou à 30 m.kg (soit 295 m²N).

A l'aide d'un matoir, rabattre en «a», la colle-rette de l'écrou dans le fraisage de la fusée.

◆ 466



d) Remplir de graisse (graisse spéciale roulement) le bouchon tôle (2) de la bague-écrou.

◆ e) Serrer la bague écrou (1).

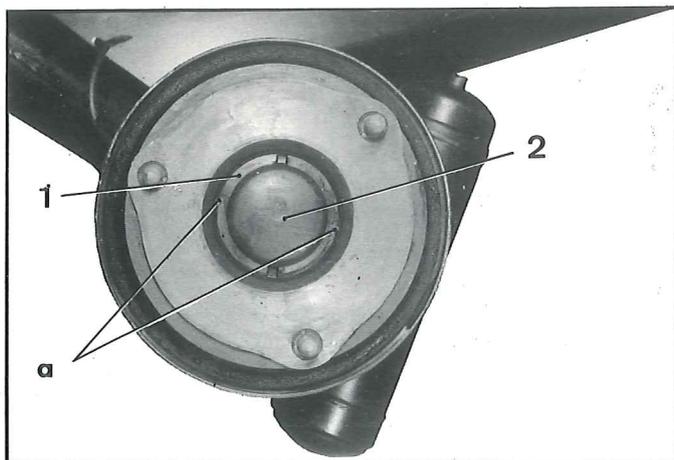
Utiliser la clé 3301-T avec l'embout 3303-T.

Placer le guide sur les trois tocs de roue.

Immobiliser le tambour à l'aide du levier MR. 630-64/40 prenant appui sur deux tocs de roue et sur le sol.

Serrer la bague-écrou (1) de 145 à 195 mAN (15 à 20 m.kg), et l'arrêter par deux coups de pointeau « a ».

PL. 682



7. Poser la roue.

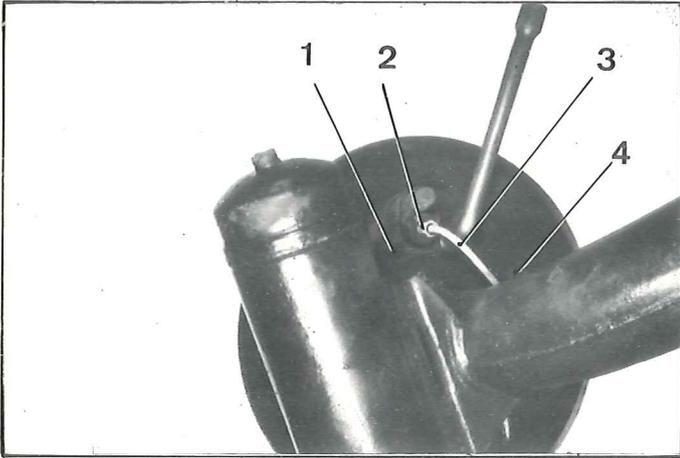
8. Mettre le véhicule au sol.

REPLACEMENT D'UN CYLINDRE DE ROUE.

DEPOSE.

9. Déposer le tambour (voir §§ 1 à 3 même Op.)

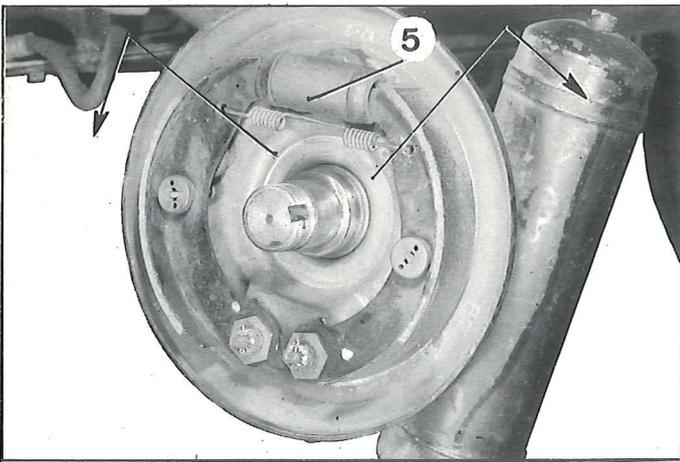
◆ 499



◆ 10. Déposer le cylindre de roue :

- a) Désaccoupler le tube de frein (3) , du cylindre de roue (5).
- b) Ecarter les segments :
Tourner les cames (4) dans le sens indiqué par les flèches (voir figure).
- c) Déposer les deux vis (1) de fixation et dégager le cylindre (5).

◆ 498



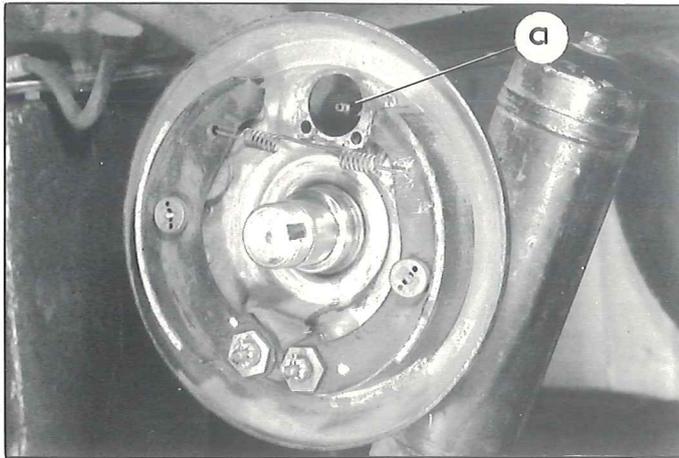
◆ POSE.

11. Poser le cylindre de roue :

- a) Présenter le cylindre (5) et le fixer par les deux vis (1) (rondelle grower).
- b) Accoupler le tube de frein (3) :

- Véhicules sortis jusque Juillet 1964 :

Serrer la vis-raccord (2). Intercaler un joint cuivre de chaque côté du raccord.



Véhicules sortis depuis Juillet 1964.

Mettre en place une garniture (a) sur le tube.

NOTA : Les garnitures de raccords sont à remplacer à chaque démontage.

La garniture doit être en retrait de 2 mm de l'extrémité du tube.

Centrer le tube dans l'alésage en le présentant suivant l'axe du trou. S'assurer que l'extrémité du tube pénètre bien dans le petit alésage en b. Faire prendre l'écrou raccord à la main et le serrer modérément (0,6 à 0,8 m/kg).

Ce serrage relativement faible est suffisant pour assurer une bonne étanchéité.

Un excès de serrage occasionnerait une fuite.

c) Rapprocher les segments à l'aide des cames.

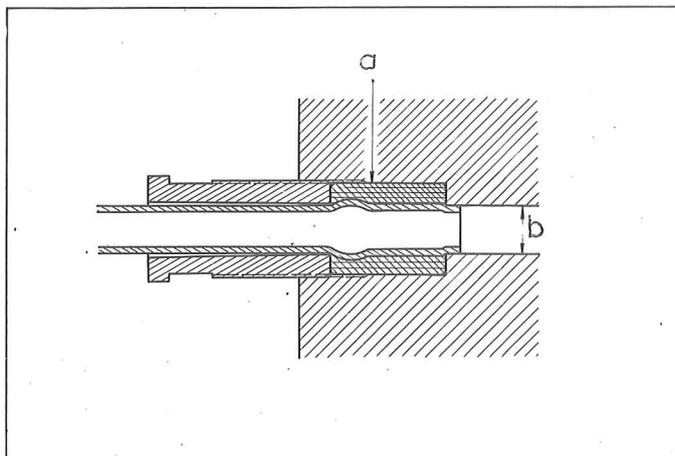
12. Poser le tambour (voir § 6 b-c-d-e même Op.).

13. Régler les cames (voir Op. 451-0 § 2).

14. Purger les canalisations (voir Op. A.453-0).

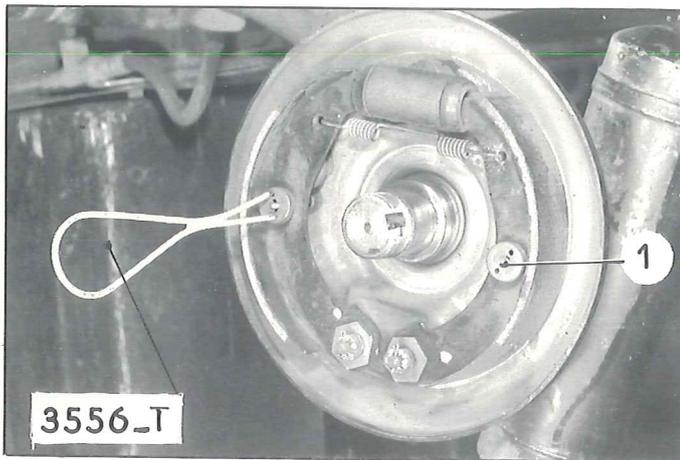
15. Poser la roue.

16. Mettre le véhicule à terre (support MR-3300-70, placé sur un cric rouleur).



REMARQUE : Depuis Juillet 1964, les tuyauteries de freins arrières ont un diamètre extérieur de 4,5 mm ; le maître-cylindre, les cylindres de roue arrière, les flexibles arrières et les pattes de fixation sur châssis sont modifiés pour permettre le montage des nouveaux raccords.

Ces pièces ne sont adaptables, sur les anciens véhicules, que si l'on change l'ensemble.



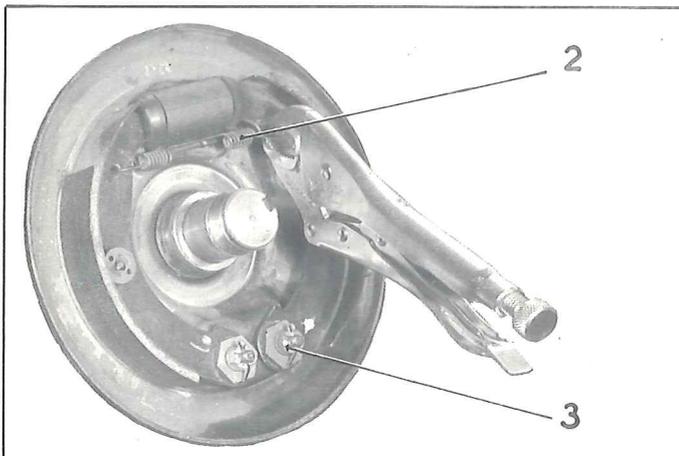
REPLACEMENT DES SEGMENTS DE FREIN.

Dépose.

17. Déposer le tambour (voir §§ 1 à 3 même opération).

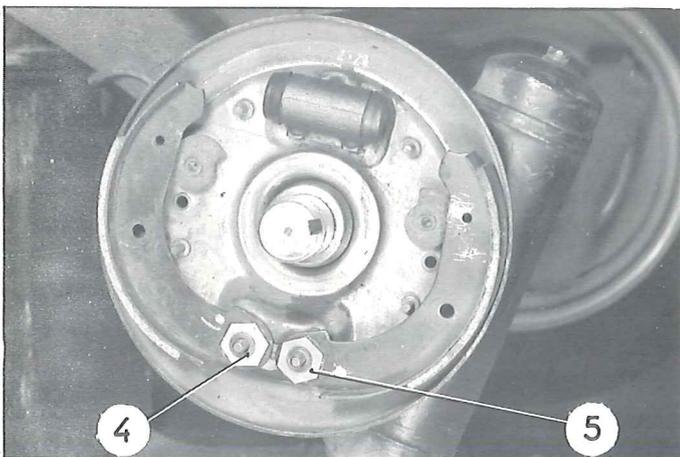
18. Déposer les segments de frein :

- Déposer les calottes (1) à l'aide de l'outil 3556-T et dégager les ressorts d'appui de segment.



- Décrocher le ressort (2) de rappel des segments à l'aide d'une pince étau genre NOVA-GRIP.

- Déposer les écrous (3) des axes de point fixe.
Dégager les rondelles plates (4) les segments et les excentriques (5) des segments.

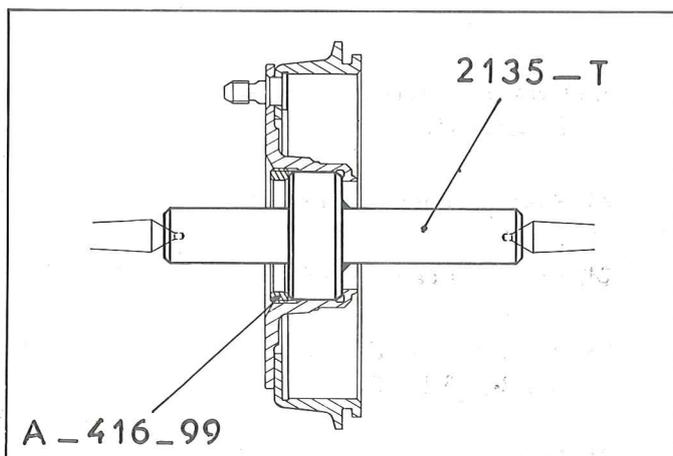


19. Nettoyer les pièces.

REMARQUE : Pour conserver une bonne répartition de freinage, il faut toujours remplacer les quatre segments d'un même essieu.

Il faut aussi que les tambours aient le même état de surface.

NOTA : Depuis Mars 1963 les garnitures des freins sont collées au lieu d'être rivées.

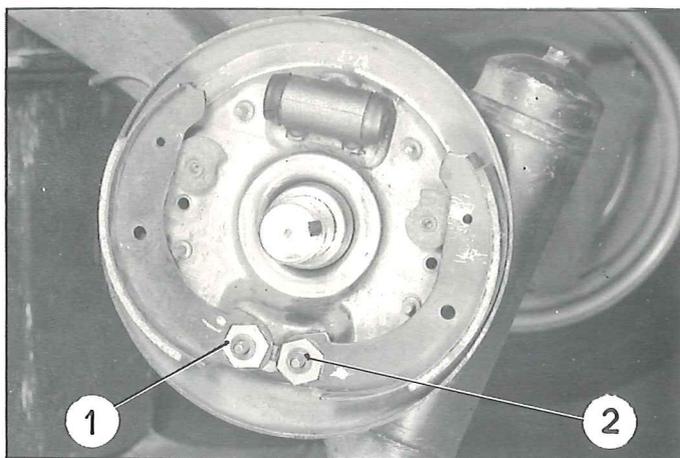


Pose.

20. Rectifier le tambour.

Rectifier la portée des segments dans le tambour. Utiliser le mandrin 2135-T. La tolérance de faux-rond est de 0,1 mm maxi.

Vérifier au comparateur. Ne pas augmenter de plus de 2 mm le diamètre d'origine du tambour qui est de 180 mm.



21. Monter les segments de frein :

Huiler légèrement les excentriques (1) et les mettre en place dans les segments de frein.

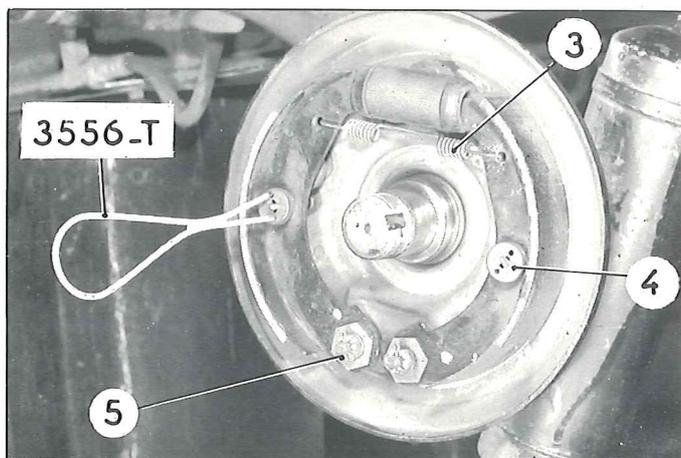
NOTA : Les garnitures doivent être bien sèches, sans tache d'huile, et la tête des rivets en retrait des garnitures (modèles antérieurs à Mars 1963) ; sinon remplacer les segments.

Placer les cames à leur position la plus basse. Présenter les segments sur le plateau. Monter à l'avant le segment dont la partie dégagée est vers le haut.

Mettre en place les rondelles plates (2) sur les axes d'excentriques, serrer les écrous (4) provisoirement. Monter les tiges, les ressorts d'appui, les calottes (4) et les verrouiller sur les tiges à l'aide de l'outil 3556-T. S'assurer que les segments articulent librement.

Accrocher le ressort (3) de rappel des segments à l'aide d'une pince étau genre NOVA-GRIP.

(Observer le sens de montage indiqué sur la figure, le fil entre les deux enroulements, dirigé vers le haut).



22. Centrer les segments de frein (voir Op. A.451-0 §§ 13-14-15).
23. Poser le tambour de frein. (voir même Op. § 6).
24. Régler les cames (voir Op. A.451-0 § 2).
25. Purger les canalisations si nécessaire (voir Op. A.453-0 §§ 1 à 6).
26. Poser la roue.
27. Mettre le véhicule à terre (support MR 3300-70 placé sur un cric rouleur).