

**CARBURATEUR SOLEX**

Type 26 x 35 CSIC ou 26 x 35 SCIC

2a

CONSEILS POUR LA REMISE EN ETAT

GENERALITES

- CARBURATEUR DÉPOLLUÉ : Double corps type « Compound » à commande mécanique du 2ème corps.
- Starter à volet sur le 1er corps.
- Capsule de dénoyage.
- Vis de richesse « inviolable ».

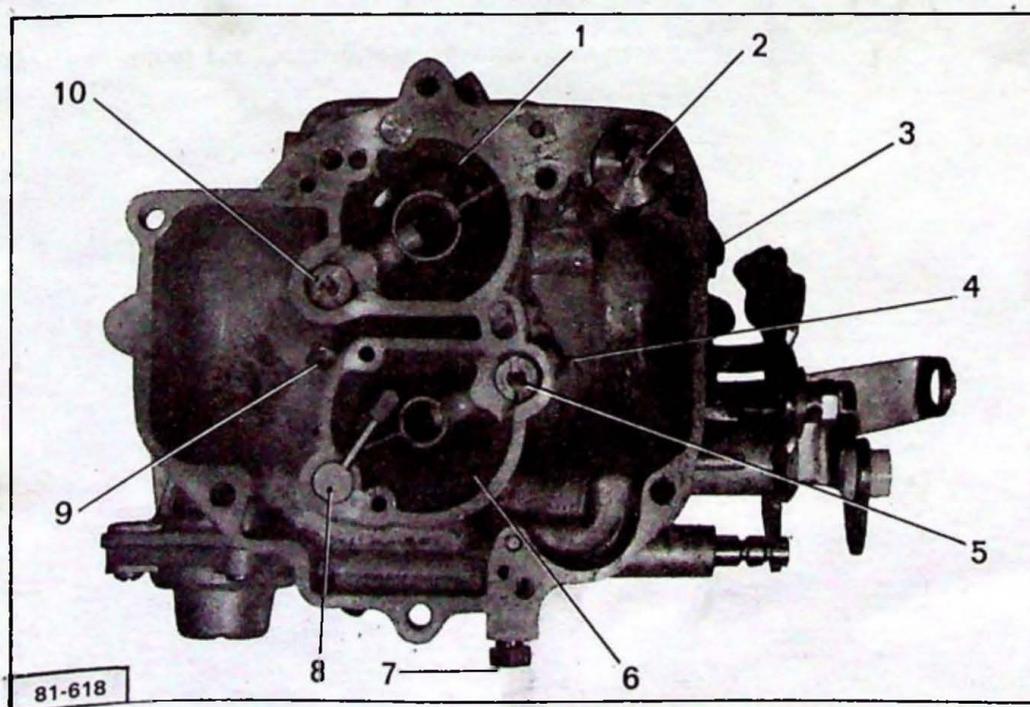
IDENTIFICATION DES REPÈRES

REPÈRES	FREIN DE RALENTI	COMMANDE DU CARBURATEUR
225	Sans	par câble
226	Avec	par câble

DESIGNATION	1er CORPS		2ème CORPS	
Buse	18	rep. 6	26	rep. 1
Gicleur principal	102,5	rep. 4	87,5	rep. 9
Ajutage d'automatlicité	1 F 2 (115)	rep. 5	2 AA (130)	rep. 10
Gicleur de ralenti	39	rep. 7		
Injecteur de pompe de reprise	35	rep. 8		
Pointeau (à bille)			1,7	
Poids du flotteur (en polyamide)			12,3 g	
Entrebâillement du volet de départ sous 400 mb	1,5 à 2 mm			

MAN 108720

POSITION DES REGLAGES



- Rep. 2 : Frein de ralenti
 Rep. 3 : Bouchon d'accès au gicleur principal du 1er corps.

81-618

POINTS PARTICULIERS

REGLAGE DE L'ENTREBAILLEMENT DU VOILET DE DEPART

Fermer le volet de départ.

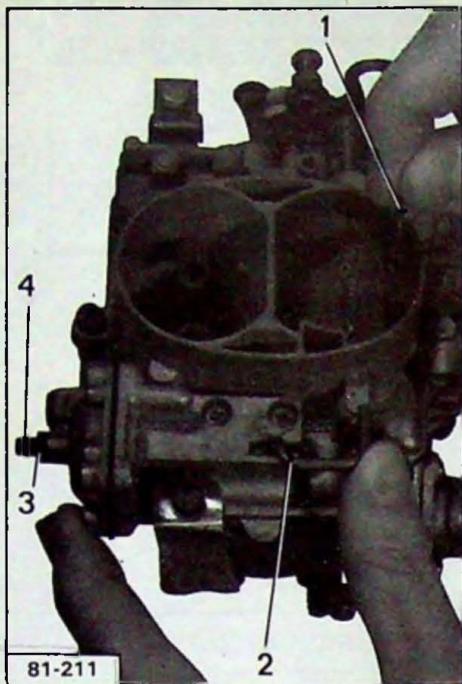
Repousser complètement la biellette (2) de dénoyage.

Contrôler à l'aide d'une pige (1) la valeur de l'entrebâillement du volet.

Cette cote doit être de **1,5 à 2 mm**.

Si la valeur n'est pas correcte, débloquer l'écrou (3) et agir dans le sens convenable sur la vis (4) pour réaliser la condition demandée.

Serrer l'écrou (3).



REGLAGE DU NIVEAU DE CUVE

Déposer et retourner le dessus de cuve.

Placer le calibre 71 643 000 sur le plan de joint du dessus de cuve (*joint en place*).

Les flotteurs doivent être en contact avec le calibre (*bille enfoncée*).

Régler éventuellement la position des flotteurs en agissant sur la languette (5).

Ecart admis entre les deux flotteurs : **± 1 mm**.

