

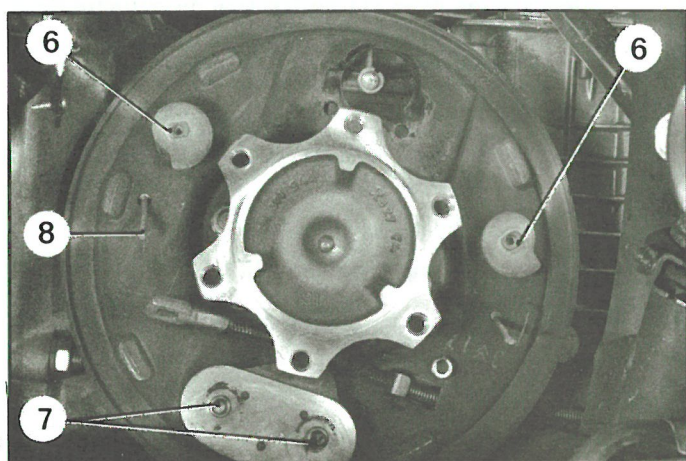
## POSE.

## NOTA :

- 1°) Veiller à ce que la surface des garnitures soit sèche et exempte de trace d'huile ou de graisse.
- 2°) Pour conserver une bonne répartition de freinage, il faut toujours remplacer les quatre segments d'un même essieu. Il faut aussi que les tambours aient le même état de surface.

## 5. Monter les segments de frein :

- a) Accrocher le câble de frein à main au levier (4) du segment (3). Ce segment porte une garniture longue et se monte vers l'avant.
- b) Monter le ressort de rappel (2), tout en positionnant la barette (5) sur le segment arrière (1). Maintenir le ressort en place, en rapprochant la partie inférieure des segments.
- c) Engager les segments sur les goujons (7) du plateau. Placer les excentriques (11), les rondelles et les écrous crénelés (10). Serrer les écrous provisoirement.



## 7. Mettre le cylindre de roue en place :

Ecarter les segments en tournant les cames de réglage si nécessaire. Serrer les vis de fixation du cylindre ( rondelle crantée ).

- 8. Poser les ressorts d'appui, les calottes (9) et les verrouiller sur les tiges-guides (8) à l'aide de l'outil 3556-T.

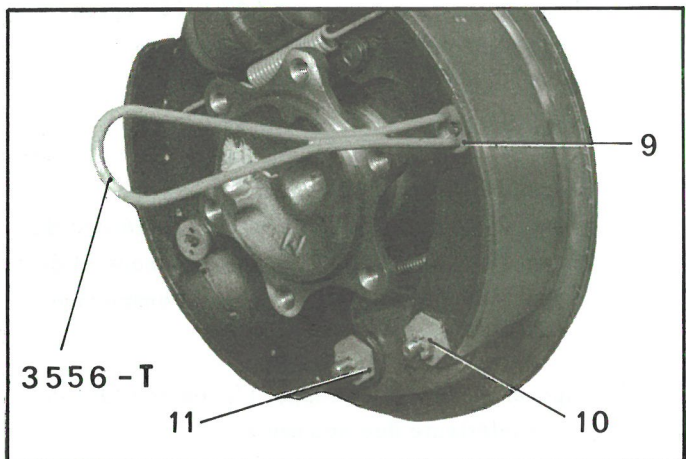
## 9. Centrer les segments de frein :

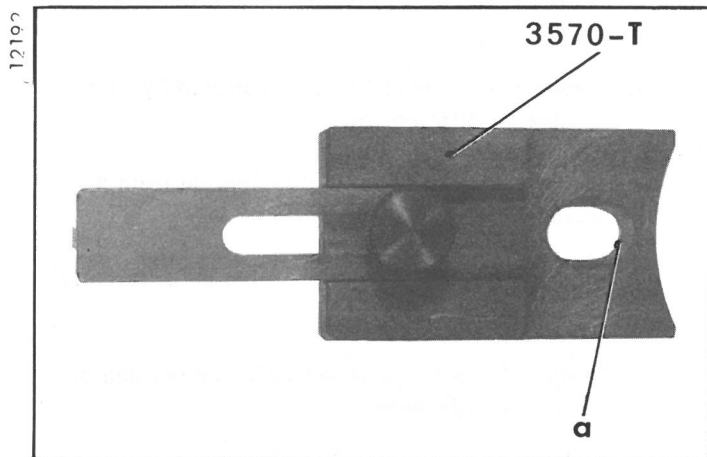
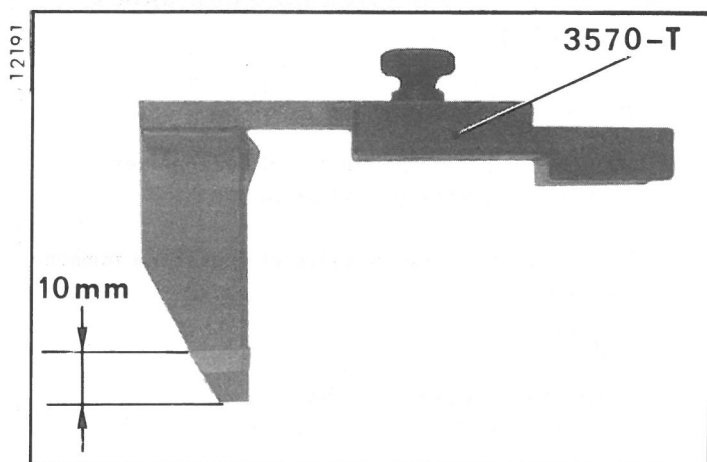
- a) Relever le diamètre du tambour :

1°) Régler les cames (6) et les excentriques (11) de façon à pouvoir monter librement le tambour.

2°) Fixer le tambour à l'aide de trois vis. Intercaler une entretoise de 7 mm d'épaisseur, sous chaque tête de vis, pour compenser l'épaisseur de la transmission ( si nécessaire ).

3°) Agir sur la came de réglage d'un segment pour que la garniture effleure le tambour. ( Faire tourner le tambour pour tenir compte du faux rond ).





- 4°) Déposer le tambour, puis fixer l'appareil à centrer les freins 3570-T sur le plateau de sortie de boîte.

REMARQUE : L'outil 3570-T permet d'effectuer le centrage des segments de frein avant de tous les types de véhicules, à condition de le modifier comme indiqué ci-dessous :

Diminuer la longueur de l'index de 10 mm.  
Si nécessaire, retoucher à la lime la boutonnère, en « a ».

- 5°) Régler l'index A de l'appareil pour qu'il effleure la garniture à la partie supérieure du segment.

b) Centrer les segments de frein :

- 1°) Faire tourner le plateau de sortie de boîte. Le centrage est correct lorsque l'index A effleure les garnitures sur tout leur pourtour.  
Obtenir cette condition en agissant successivement sur les excentriques (1) de points fixes et les cames de réglage.

- 2°) Déposer l'appareil 3570-T, puis serrer et goupiller les écrous crénelés (2) des excentriques.  
Desserrer les cames pour faciliter le montage du tambour.

10. Accoupler le tube d'alimentation au cylindre de roue.

Mettre en place une garniture « b » neuve sur le tube.

NOTA : Les garnitures de raccords sont à remplacer à chaque démontage.

La garniture doit être en retrait de 2 mm de l'extrémité du tube ( avant montage ).

Centrer le tube dans l'alésage, en le présentant suivant l'axe du trou. S'assurer que l'extrémité du tube pénètre bien dans le petit alésage, en « c ».

Faire prendre l'écrou-raccord à la main et le serrer modérément : 6 à 8 mAN ( 0,6 à 0,8 m.kg )

Ce serrage relativement faible est suffisant pour assurer une bonne étanchéité.

Un excès de serrage occasionnerait une fuite.

11. Mettre en place le tambour de frein et accoupler la transmission.  
( Voir opération correspondante )
12. Régler les cames de frein et purger les canalisations.

