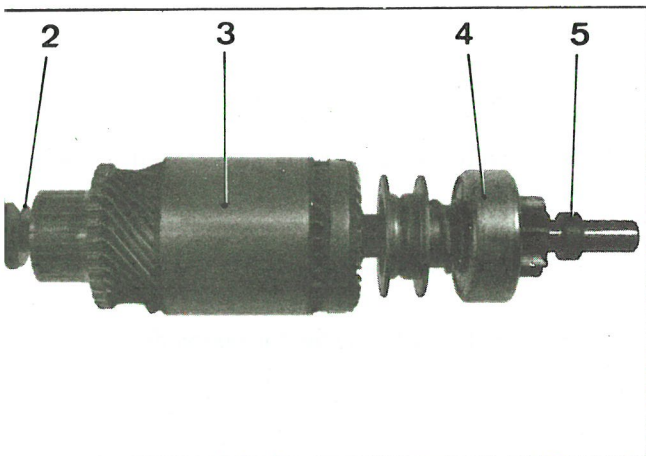


5343



11. Déshabiller l'induit (3).

Déposer :

- la rondelle céloron (1),
- la rondelle acier (2).

Dégager vers l'arrière la butée (5) et déposer :

- le jonc,
- la butée (5),
- le pignon de commande (4).

12. Déshabiller la carcasse (6).

Dessouder :

- le balai positif (7) (fer à souder),
- le fil (10) d'alimentation des inducteurs.

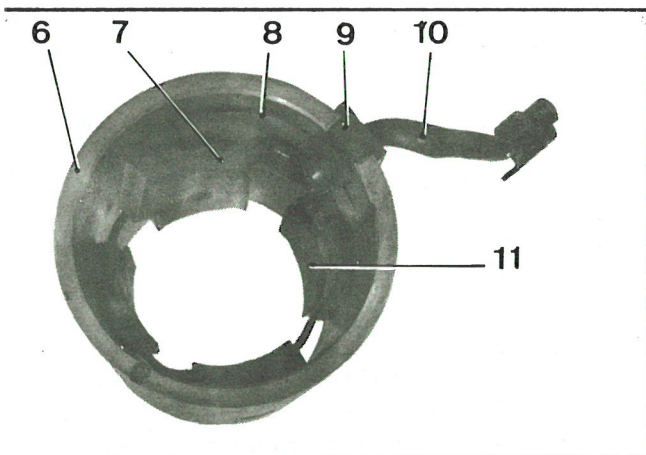
Déposer le guide (9).

Desserrer les quatre vis de fixation des masses polaires (11). Utiliser un tournevis court que l'on maintiendra en place à l'aide d'une presse d'établi.

Déposer :

- les inducteurs,
- l'isolant press-pahn (8).

5345



13. Déshabiller le palier arrière (15).

Vérifier l'isolement du porte-balai positif (16) par rapport à la masse (15) à l'aide d'une lampe témoin alimentée sous 110 ou 220 volts. Si la lampe s'allume, le porte-balai positif (16) est mal isolé, il faut remplacer le palier arrière (15).

Dessouder le balai négatif (12) (fer à souder).

14. Nettoyer les pièces.

MONTAGE.

15. Vérifier l'arbre d'induit sur deux vés ou entre pointes. Le faux-rond maximal toléré est de 0,15 mm.

16. Vérifier l'induit sur un contrôleur « grognard »

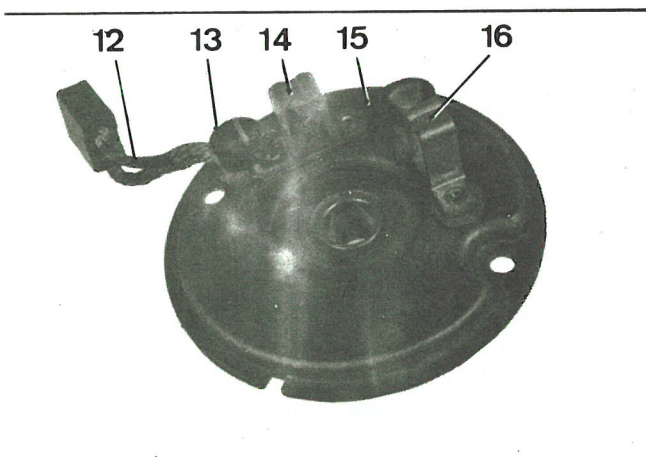
17. Rectifier le collecteur. Ne pas diminuer de plus de 1 mm le diamètre d'origine qui est de 32 mm.

Dégager les entre-lames du collecteur après rectification, à l'aide d'une lame de scie amincie à la largeur des isolants (0,70 mm) ou d'un grattoir.

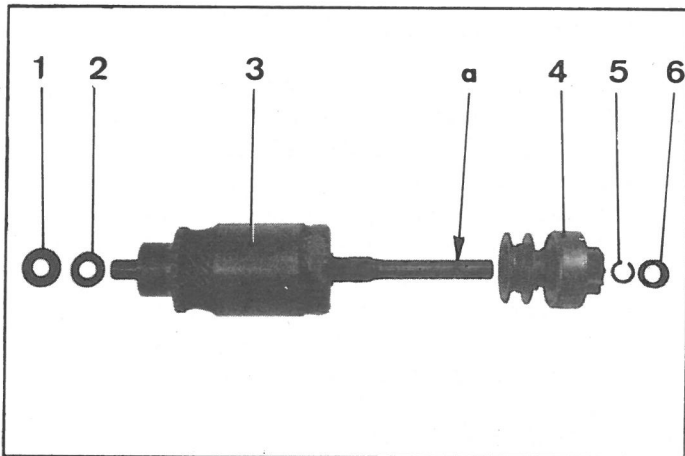
18. Vérifier l'usure des balais et leur bon coulisement. Si la longueur est inférieure à 8 mm les remplacer.

19. Vérifier l'enroulement d'appel du solénoïde à l'aide d'un ohmètre connecté entre la borne d'alimentation du solénoïde et la borne repérée «DEM» d'alimentation des inducteurs. La résistance doit être de 0,5 Ω, sinon remplacer le solénoïde.

5346



5342

**20. Préparer l'induit (3).**

Mettre en place sur la partie arrière de l'arbre de l'induit :

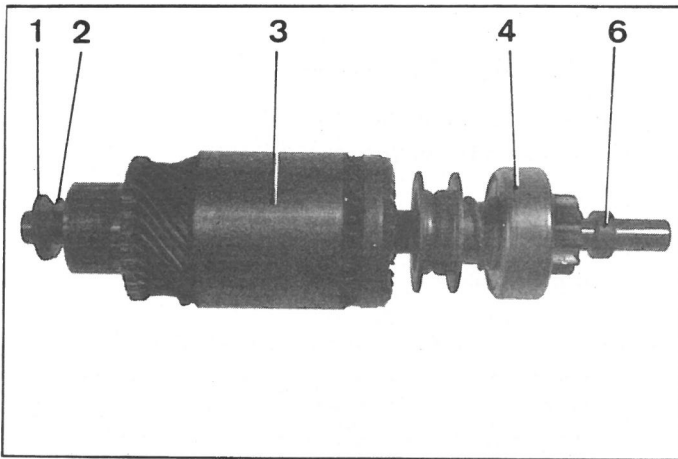
- la rondelle acier (2),
- la rondelle céloron (1), préalablement huilées.

Huiler les cannelures (huile très fluide) et mettre en place le pignon de commande (4).

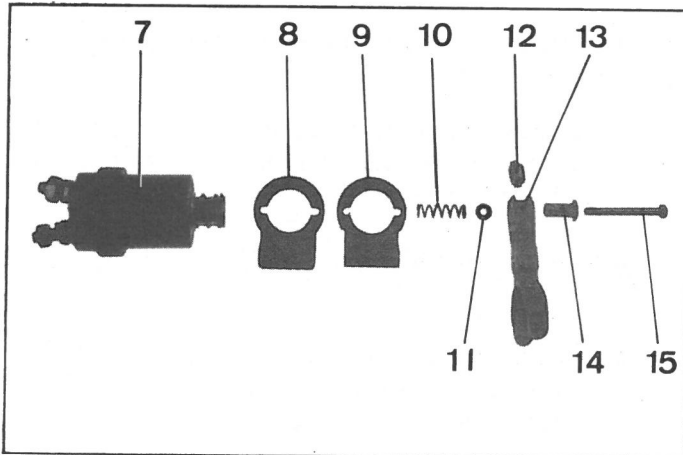
Engager la butée (6) sur l'arbre de l'induit et placer le jonc d'arrêt (5) dans la gorge (a).

Amener la butée (6) en appui sur le jonc (5).

5343



5340

**21. Préparer le solénoïde (7).**

Mettre en place :

- le joint d'étanchéité tôle (8),
- le joint press-pahn (9) en les orientant correctement,
- l'écrou (12) dans la fourchette (13) en l'orientant pour que la face la plus proche de la fente (b) soit dirigée vers l'avant.

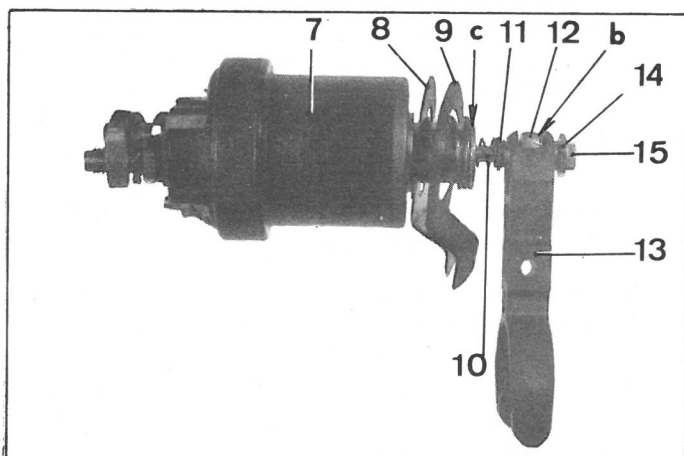
Visser la vis de réglage (14) dans l'écrou (12).

Engager la vis (15) dans la vis de réglage (14) et mettre en place :

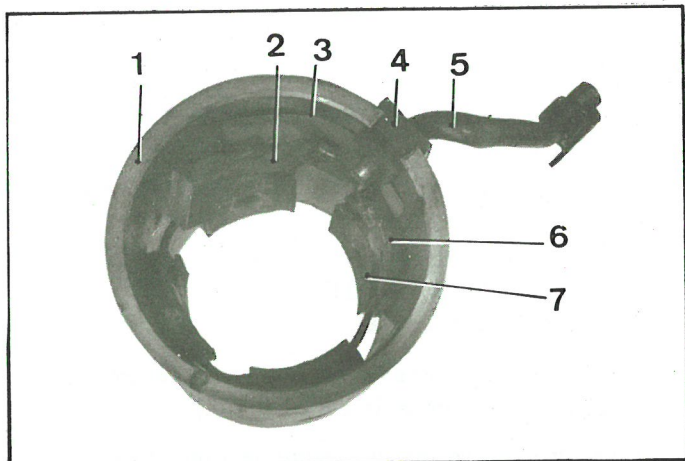
- la rondelle isolante (11),
- le ressort (10).

Visser l'ensemble ainsi préparé dans le noyau du solénoïde (7). Pour cela, maintenir le noyau du solénoïde (7) par ses deux méplats (c) et visser à fond de filets la vis (15) en comprimant le ressort de rappel (10).

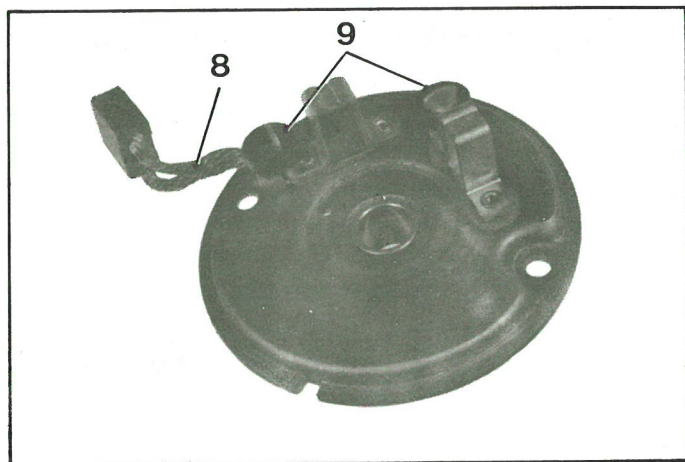
5341



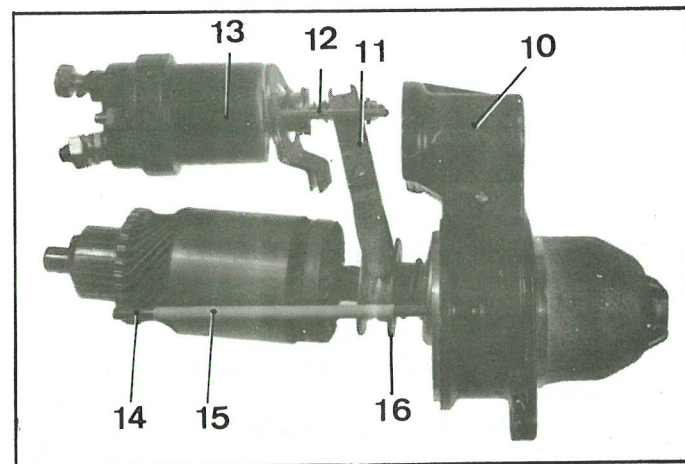
5345



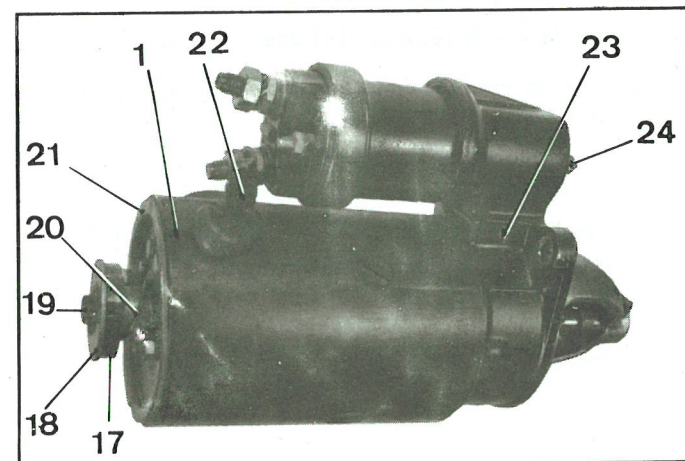
5346



5347



5348

**22. Préparer la carcasse (1).**

Placer les inducteurs (6) dans la carcasse (1) et présenter les masses polaires (7). Maintenir les masses polaires à l'aide des quatre vis.

Placer l'isolant press-pahn (3) sous deux enroulements et au niveau des connexions du fil d'alimentation (5) des inducteurs et du balai positif (2) pour éviter un court circuit.

Positionner longitudinalement les masses polaires (7) et bloquer les vis de maintien à l'aide d'un tournevis court maintenu en appui à l'aide d'une presse d'établi.

Placer le passe-fil (4) et le fil (5).

Souder à l'étain le fil d'alimentation (5) et le balai positif (2).

23. Préparer le palier arrière.

Souder à l'étain le balai négatif (8).

Mettre en place les ressorts (9).

24. Visser les deux goujons (12) dans le solénoïde (13) (l'extrémité dont la longueur des filets est la plus courte se visse dans le solénoïde).

25. S'assurer que les goujons d'assemblage (14) sont vissés à fond de filets, et que les manchons isolants (15) sont en place. S'il y a lieu les tremper dans l'eau chaude avant de les placer sur les goujons (14).

26. Présenter l'induit dans le nez (10) du démarreur.

27. Engager la fourchette (11) dans le baladeur (16), et engager l'ensemble solénoïde (13) et induit dans le nez (10) du démarreur.

28. Fixer le solénoïde à l'aide des deux écrous (24) (rondelle grower).

29. Engager la goupille (23) dans le trou d'articulation de la fourchette (11) et l'emmancher pour qu'elle affleure des deux côtés.

30. Engager la carcasse (1) sur les deux goujons d'assemblage (14).

31. Présenter le palier arrière (21) sur l'arbre d'induit et placer le balai positif (2) dans son guide. Engager le palier jusqu'en appui sur la carcasse (1).

S'assurer que les ressorts (9) appuient au centre des balais négatifs (8) et positif (2).

32. Mettre en place :

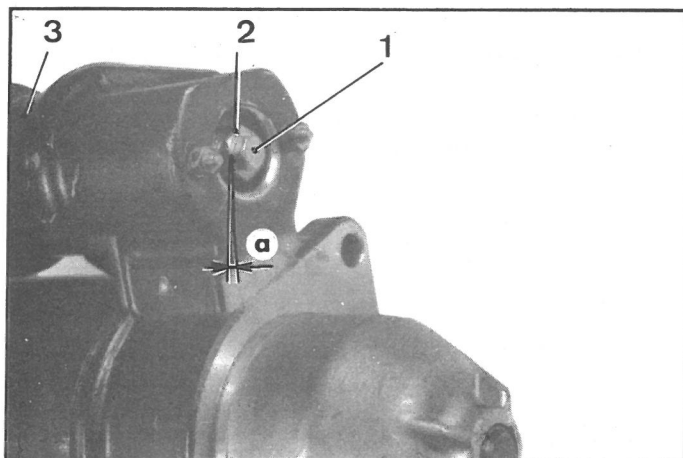
- le ressort (20),

- la rondelle de friction (17) préalablement huilée.

Appuyer sur la rondelle de friction (17) et comprimer son ressort (20). Visser la vis (19) (pas à gauche) munie de sa rondelle frein (18).

33. Connecter le fil d'alimentation (22) des inducteurs à la borne repère «DEM».

5350



34. Placer le capot (5).

35. Serrer les deux écrous (4) (rondelle grower).

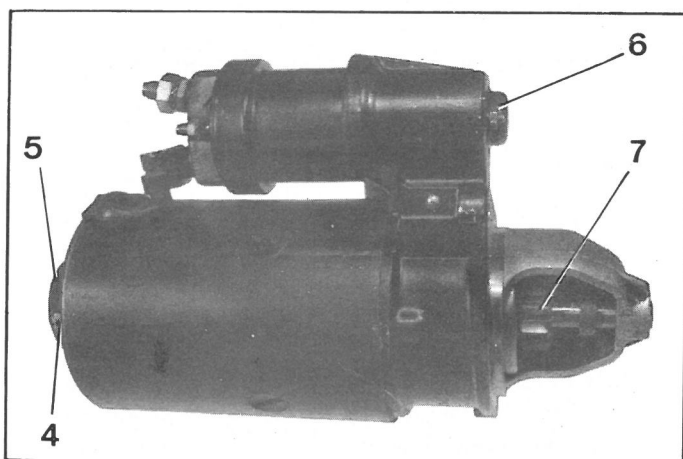
36. Prérégler le pignon de commande (7).

Agir sur la vis de réglage (2) jusqu'à ce que le jeu «a» compris entre la vis de réglage (2) et la vis de maintien (1) soit de 0,5 mm maxi.

37. Régler le pignon de commande (7)

38. Mettre en place le bouchon plastique (6) sur le solénoïde.

5351



39. Poser le démarreur sur voiture.

40. Connecter le câble à la borne négative de la batterie.