

		OUTILLAGE
<b>REMISE EN ÉTAT D'UN DÉMARREUR DUCELLIER 6 VOLTS 161 B 15.</b>		
Démontage (voir Pl. 85 et 85 A).		
1	Déposer le contacteur (4).	
2	Déposer la sangle (5).....	Clé plate 7
3	Déposer le palier support (6) en dévissant les 2 écrous. Dégager le jonc d'arrêt (7). Dégager l'induit, du démarreur. Déconnecter le fil, du balai positif. Dégager le palier (8) porte-balais.	
4	Déposer la lame de contact (1) et ses isolants.....	Clé plate 12
5	Dégager les deux entretoises (9 et 10) de l'arbre d'induit, la rondelle de butée (11) et le jonc de butée (12), à l'aide d'une pince à écarter.....	Pince à écarter
6	Dégager le lanceur, de la fourchette. Déposer la fourchette (3), du palier support, en déposant l'axe (13). Dévisser les 2 goujons de fixation, du palier support (à l'aide d'une pince universelle)	
7	Déposer les balais positif (14) et négatif (15). Décrocher les ressorts des balais, dégager les supports (16) des balais et leur ressort (17).	
8	<b>Déshabiller le contacteur.</b>	
	a) Déposer la borne (2), dégager les isolants.....	
	b) Dévisser la butée (18) du levier, dégager le ressort (19) et le poussoir (20).	Clé plate 14
9	<b>Démonter les bobines inductrices.</b>	
	a) Déposer les 4 vis de fixation, des masses polaires (tournevis MR-1601-4 monté sur une presse d'établi, voir Pl. 80, fig. 2).....	Tournevis MR-1601-4
	b) Dessouder les barrettes de liaison, de la borne (2). Dégager les masses et bobines inductrices.	
10	<b>Démonter le lanceur.</b>	
	Déposer le jonc (21), dégager la poulie à gorge (22), le ressort (23).	
11	<b>Démonter la roue libre du lanceur.</b>	
	Les conditions d'usage des pièces de la roue libre ne permettent pas leur échange. Remplacer la roue libre complète par un ensemble vendu par notre Service des pièces détachées.	



## OUTILLAGE

19

**Préparer le palier porte-balais.**

- a) Monter les balais sur leur support, intercaler une rondelle plate et une rondelle grower sous les têtes de vis, ne pas serrer la vis du balai positif.
- b) Placer les supports (16) avec les ressorts de balais (17) sur leur axe et placer l'extrémité des ressorts contre les axes de butée (32).

20

**Préparer le lanceur.**

Placer le ressort (23), présenter la poulie (22), comprimer l'ensemble à l'étau pour monter le jonc d'arrêt (21).

21

**Préparer le palier support (6).**

- a) Monter la fourchette (3) sur le palier support. Mettre l'axe (13) (légèrement huilé) en place et le goupiller; intercaler une rondelle plate entre la goupille et le bossage.
- b) Visser les deux goujons de fixation.

22

**Préparer l'induit, régler le jeu latéral.**

- a) Placer les deux entretoises (9 et 10) sur l'arbre d'induit.
- b) Placer le jonc d'arrêt (12) sur l'arbre, côté collecteur et la rondelle bronze (11). Engager le palier porte-balais sur l'arbre, placer la rondelle de réglage (34) et le segment d'arrêt (7).
- c) S'assurer que le jeu latéral est compris entre 0,2 et 0,5 mm, sinon, placer une rondelle de réglage entre la rondelle (34) et le segment d'arrêt (7).

23

Monter la lame de contact (1) avec ses isolants, sur la borne (2), placer la rondelle formant arrêtoir, serrer l'écrou, rabattre un bord de la rondelle sur un pan de l'écrou.

Monter le contacteur (4), serrer les vis en intercalant une rondelle grower sous tête.....

Clé plate 12

24

Engager l'induit dans le corps du démarreur, connecter le fil positif, au balai, serrer la vis. S'assurer que l'encoche découpée dans le palier est engagée dans le téton de positionnement poinçonné sur la carcasse.

	OUTILLAGE															
25	<p>a) Placer la poulie du lanceur dans la fourchette (3). Huiler les cannelures de l'arbre d'induit. Monter le palier support (6) en engageant l'arbre dans le moyeu du lanceur. S'assurer que le téton de positionnement est bien engagé dans le fraisage du palier support. Serrer les écrous de fixation des paliers en intercalant une rondelle grower.....</p> <p>b) A l'aide du levier (3), amener au contact le corps du lanceur et l'entretoise (10).</p> <p>c) Mesurer, dans cette position la cote « b » entre la face AV du pignon de commande (27) et la face d'appui du palier support (6). Cette cote doit être <math>b = 21,07</math> mm maxi.</p> <p>d) Sinon, réaliser cette condition en choisissant une entretoise (10) de longueur convenable, parmi celles vendues par notre Service des pièces détachées.</p> <p>e) Vérifier à nouveau la cote « b ».</p> <p>NOTA : Cette cote est indispensable, pour qu'en aucun cas, le pignon ne vienne toucher la couronne de démarreur.</p>															
26	<p>Régler le contacteur (voir Op. A 533-1, § 14).</p>															
27	<p>Monter la sangle (5).....</p>															
28	<p>Essayer le démarreur au banc.</p> <p>La courbe de fonctionnement est la suivante, sous 6 volts :</p> <table data-bbox="606 1523 734 1792"> <tr> <td>de</td> <td>60 à 380 tr/mn = 300 A</td> <td>pour un couple de 0,54 à 0,60 m. kg.</td> </tr> <tr> <td>de</td> <td>480 à 800 tr/mn = 250 A</td> <td>pour un couple de 0,40 à 0,46 m. kg.</td> </tr> <tr> <td>de</td> <td>950 à 1 200 tr/mn = 200 A</td> <td>pour un couple de 0,26 à 0,32 m. kg.</td> </tr> <tr> <td>de</td> <td>1 620 à 2 500 tr/mn = 150 A</td> <td>pour un couple de 0,14 à 0,19 m. kg.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>à 6 100 tr/mn = 32 A à vide.</td> </tr> </table>	de	60 à 380 tr/mn = 300 A	pour un couple de 0,54 à 0,60 m. kg.	de	480 à 800 tr/mn = 250 A	pour un couple de 0,40 à 0,46 m. kg.	de	950 à 1 200 tr/mn = 200 A	pour un couple de 0,26 à 0,32 m. kg.	de	1 620 à 2 500 tr/mn = 150 A	pour un couple de 0,14 à 0,19 m. kg.			à 6 100 tr/mn = 32 A à vide.
de	60 à 380 tr/mn = 300 A	pour un couple de 0,54 à 0,60 m. kg.														
de	480 à 800 tr/mn = 250 A	pour un couple de 0,40 à 0,46 m. kg.														
de	950 à 1 200 tr/mn = 200 A	pour un couple de 0,26 à 0,32 m. kg.														
de	1 620 à 2 500 tr/mn = 150 A	pour un couple de 0,14 à 0,19 m. kg.														
		à 6 100 tr/mn = 32 A à vide.														
29	<p>Peindre l'organe.</p>															

## OUTILLAGE

Clé plate 7

Clé plate 8