

CONTROLE DE LA PRESSION D'HUILE.

1. Faire chauffer le moteur (un quart d'heure environ).
2. Lorsque la température de l'huile atteint 80° C, arrêter le moteur.

Déposer le ventilateur (voir Op. A.241-1).

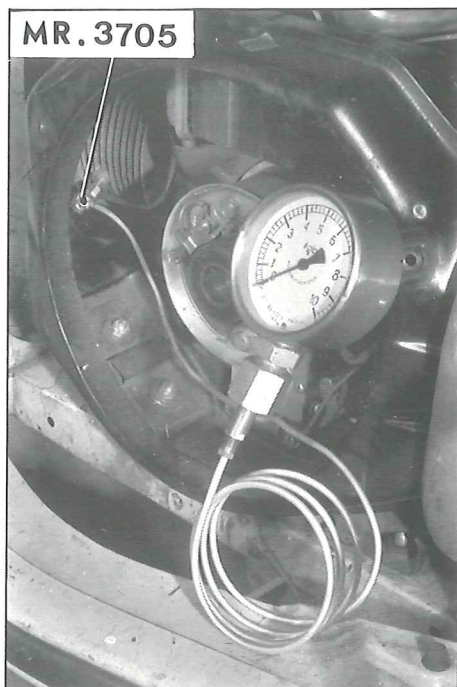
3. Maintenir l'induit sur le vilebrequin, à l'aide de la vis de fixation du ventilateur (interposer une rondelle plate de 10 × 30, épaisseur = 2 mm).

4. Déposer la vis de graissage, de la culasse droite. Monter le tube de prise de pression du manomètre à l'aide du raccord MR.3705.

Utiliser un manomètre de 0 à 10 bars.

NOTA : Si l'essai doit être relativement long, monter le ventilateur pour éviter un échauffement exagéré du moteur. Dans ce cas, faire passer le tube de prise de pression du manomètre au ras de l'encastrément du cylindre dans la culasse, entre le collecteur d'air et le cylindre.

5. Mettre le moteur en route. Le faire tourner à 4000 tr/mn. Lire la pression qui doit être de $2,8 \pm 0,3$ bars. Arrêter le moteur.
 - Si la pression est incorrecte, modifier le nombre de rondelles du clapet de tarage.
 - Si la pression est trop faible, augmenter l'épaisseur des rondelles. Si la pression est trop forte, diminuer cette épaisseur.
6. Débrancher le manomètre. Mettre en place la vis de graissage de la culasse en intercalant le joint double cuivre.
7. Monter le ventilateur (voir Op. A.241-1).
8. Faire le plein d'huile du moteur.



CONTROLE DE LA DEPRESSION DANS LE CARTER MOTEUR.

9. Pour vérifier la dépression dans le carter moteur, utiliser la manomètre à eau MR.3898-a

L'une des extrémités sera branchée sur le tube caoutchouc d'étanchéité de jauge d'huile.

10. Le moteur tournant au ralenti, accélérer légèrement pour stabiliser les niveaux du manomètre.

ATTENTION : Le liquide doit monter dans la branche du manomètre reliée au moteur.

11. Lire la différence des niveaux :

au ralenti : : 5 cm d'eau mini.
à 3000 tr/mn : 10 cm d'eau mini.

