

POINTS PARTICULIERS

Culasse.

Jeu des culbuteurs (moteur chaud)
admission ou échappement = 0,2 mm

Serrage des vis de culasse :

1er serrage = 10 mAN (1 m.kg).

2ème serrage = 25 mAN (2,5 m.kg).

Serrage de l'écrou du couvre-culasse = 5 à 7 mAN
(0,5 à 0,7 m.kg)

Serrage des écrous des brides de tubulure admission
et échappement = 14,5 mAN (1,5 m.kg).

Alésage des guides de soupapes :

admission = $8 + \frac{0,025}{0}$ mm

échappement = $8,5 + \frac{0,025}{0}$ mm.

Largeur des sièges de soupapes = 0,9 à 1,5 mm

Angles des portées de soupapes

admission = 120°

échappement = 90°

Tarage des ressorts de soupapes :

Véhicules sortis avant Septembre 1963.

Ressorts extérieurs - Longueur libre = 38 mm.

Longueur = 24 mm sous charge de 38 à 42 kg.

Longueur = 31 mm sous charge de 18 à 21 kg.

Ressorts intérieurs - Longueur libre = 28 mm

Longueur = 14,5 mm sous charge de 7,4 à 8,3 kg

Longueur = 21,5 mm sous charge de 3,6 à 4,4 kg

Véhicules sortis depuis Septembre 1963.

Ressorts extérieurs - Longueur libre = 38,6 mm

Longueur = 24,4 mm sous charge de 43,7 à 48,3 kg

Longueur = 31,7 mm sous charge de 21,2 à 24,6 kg

Ressorts intérieurs - Longueur libre = 28,8 mm

Longueur = 15 mm sous charge de 9 à 19 kg

Longueur = 22,3 mm sous charge de 3,7 à 4,7 kg.

Flèches maxi des tiges de culbuteurs = 0,2 mm.

Carter moteur

Serrage des vis des demi-carters = 14 à 19 mAN.
(1,4 à 1,9 m.kg)

Serrage des vis du tamis d'huile = 5 mAN (0,5 m.kg)

Serrage des vis de fixation du support avant =
59 mAN (6 m.kg)

Pistons et bielles.

Les axes et les pistons sont repérés au crayon électrique. Faire coïncider les repères (jusqu'au 26.10.66). Depuis le 26.10.66 les axes et les pistons ne sont plus repérés.

Chauffer les pistons à 60° C pour monter les axes.

Alésage des bagues de bielles = $20,005 + \frac{0,011}{0,006}$ mm

Circulation d'huile

Qualité = SAE 20 ou SAE 10 W 30

Contenance du carter - après vidange = 2 l.

après démontage des couvre-culasses = 2,2 l.

Pompe à huile :

Jeu latéral des pignons = 0,04 à 0,06 mm

Pression = 2,5 à 3,1 bars.

(huile à 80°C, moteur tournant à 4 000 tr/mn)

Réfrigérateur :

Serrage des vis raccord 27 à 29 mAN (2,7 à 3 m.kg)

Volant

Serrage des vis de fixation = 37 mAN (3,8 m.kg)

Voile maxi de la couronne de démarreur = 0,3 mm.

Pompe à essence.

La tige de commande au point le plus bas doit dépasser l'entretoise de 1 mm.

Allumeur.

Avance centrifuge = $7^{\circ} + \frac{54'}{1^{\circ}06'}$ à 1840 ± 20 tr/mn
allumeur

Point d'allumage = 12°

Angle de fermeture des grains de contact = $144 \pm 2^{\circ}$

Ecartement des grains de contact = $0,40 \pm 0,05$ mm

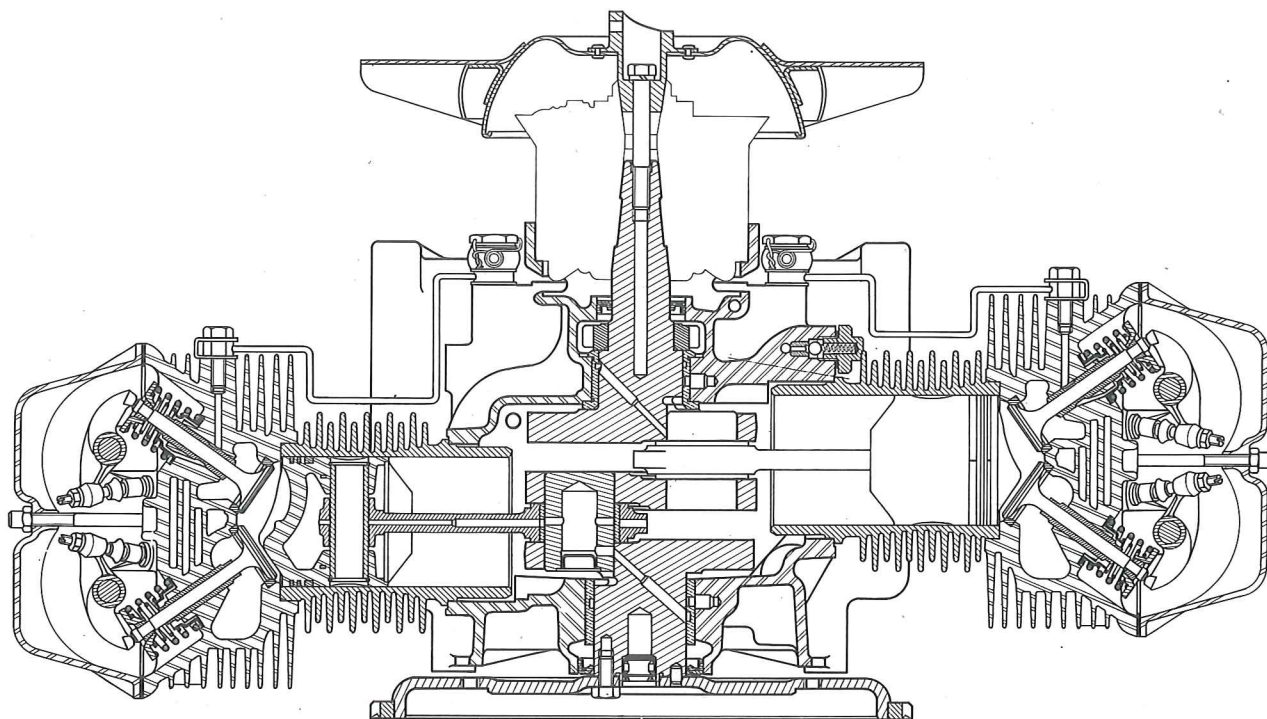
Ecartement des pointes de bougies = 0,7 mm

Bougies = type AC 43 F

Marchal 35

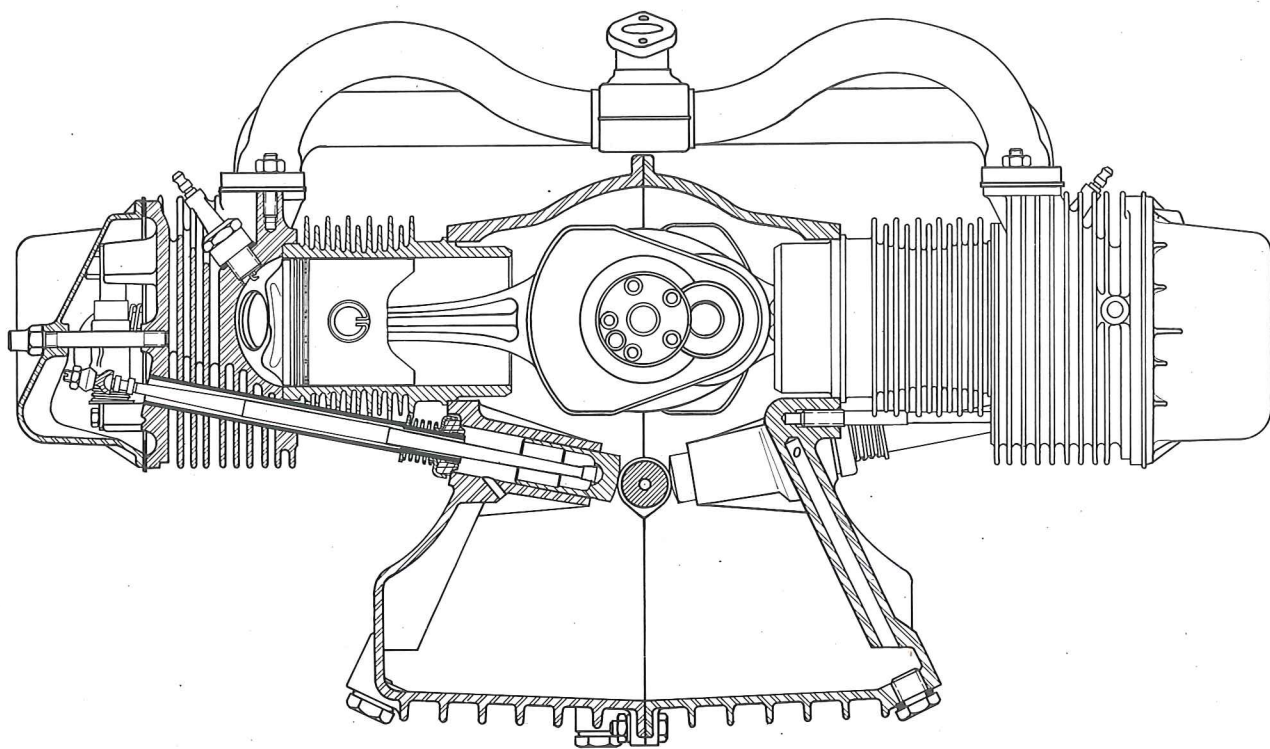
____ MOTEUR ____

COUPE HORIZONTALE



_____ MOTEUR _____

COUPE TRANSVERSALE



CARBURATEURS SOLEX*Voitures avec embrayage classique.*

Carburateur 28 IBC, repère sur le levier de starter.

	Métropole	Export
Jusque Décembre 1963	32	36
Depuis Décembre 1963	32 ¹	36 ¹

Voitures avec embrayage centrifuge.

Carburateur 28 CBI, repère sur le levier de starter.

	Métropole	Export
Jusque Décembre 1963	30	34
Depuis Décembre 1963	30 ¹	34 ¹

Réglages.

Alésage venturi 22

Gicleur principal 125

Calibreur d'automatisme avec tube d'émulsion
(Métropole jusqu'à Septembre 1963) 230 E1Calibreur d'automatisme avec tube d'émulsion
(Métropole depuis Septembre 1963) 220 E1
ou E1Calibreur d'automatisme avec tube d'émulsion
(Export) 210 E1

(Les nombres 230 - 220 - 210 ne figurent pas sur les pièces).

Gicleur de starter 85

Gicleur de ralenti
(Jusqu'à Décembre 1963) 45Gicleur de ralenti
(Depuis Décembre 1963) 42

Calibreur d'air du ralenti 100

Siège du pointeau 1,2

Flotteur 5,7 g

CARBURATEURS ZENITH*Voitures avec embrayage classique.*

Carburateur 28 IN (repères sur le levier de starter).

Métropole	Export
Z 32	Z 36

Voitures avec embrayage centrifuge.

Carburateur 28 IN 4 (repères sur le levier de starter)

Métropole	Export
Z 30	Z 34

Réglages.

Alésage venturi 22

Gicleur principal 132

Calibreur d'air principal (métropole) 190

Calibreur d'air principal (export) 160

Gicleur de ralenti 45

Calibreur d'air ralenti 160

Siège de pointeau 1,25

CARBURATEURS SOLEX ou ZENITH

Réglage du ralenti

Embrayage classique : 600 à 650 tr/mn.*Embrayage centrifuge :* régler jusqu'au « léchage » du tambour puis desserrer de 1/8 de tour.

Réglage du frein de ralenti.:

Temps de retour : 1 à 2 secondes
(voir Op. A. 142-0).**POSE DU MOTEUR.**

Réglage de la garantie d'embrayage.

Jeu de 1 à 2 mm (mesuré à l'extrémité de la fourchette).

Réglage du câble de starter.

Garde de 3 à 5 mm (à la tirette)

Ventilateur.

Serrage de l'écrou : 51 mAN (5,2 m.kg).