

Dépose.

1. Relever le bord rabattu de la tôle suivant :

- AA' (Fig. 1)
- AB et A' B' (Fig. 1 et 2)
- C et C' (Fig. 1, 2 et 3).

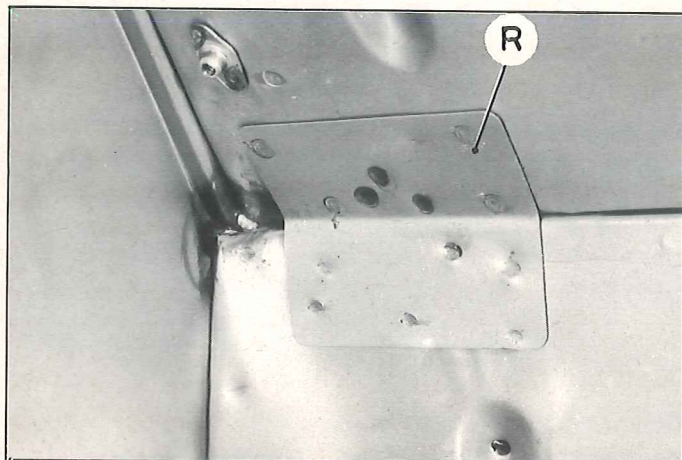
2. Dessouder suivant :

- AA' (Fig. 1)
- AB et A' B' (Fig. 1 et 2)
- CD et C' D' (Fig. 1 et 3)
- DE et D' E' (Fig. 3)

Dessouder les plaques de renfort R (Fig. 4 et 5).

ATTENTION : Ces plaques doivent rester fixées au tablier.

3. Débraser en F et F' (Fig. 5).

**Pose.**

1. Décaper et planer les plans d'assemblage des tôles.
2. Déposer du mastic électro-plastique sur les plans d'assemblage AA', AB et A'B', CD et C'D', DE et D'E'.
3. Présenter et positionner le plancher de pédales.
L'extrémité AV des planchers latéraux doit être engagée entre les tôles du plancher de pédales, mais les extrémités G et G' (Fig.5) des renforts latéraux doivent être placés sur les tôles du plancher de pédales (Fig. 5).
4. Souder suivant AA', AB, A'B', CD, C'D', EF et E'F'.
Souder les plaques de renforts R (Fig. 4 et 5).
5. Braser en F et F' (Fig. 5).
6. Réaliser l'étanchéité.

