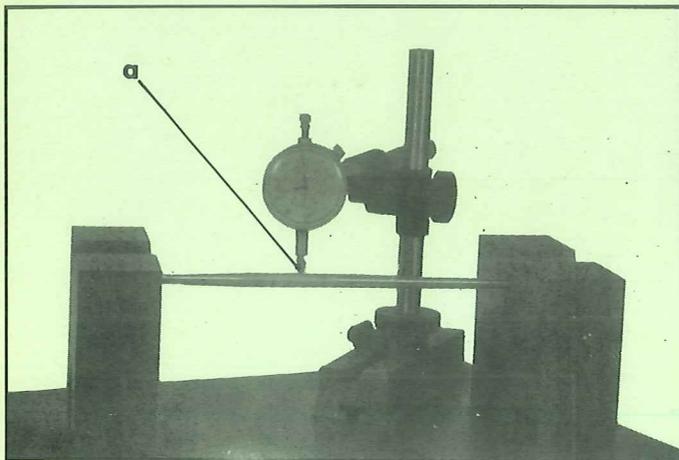
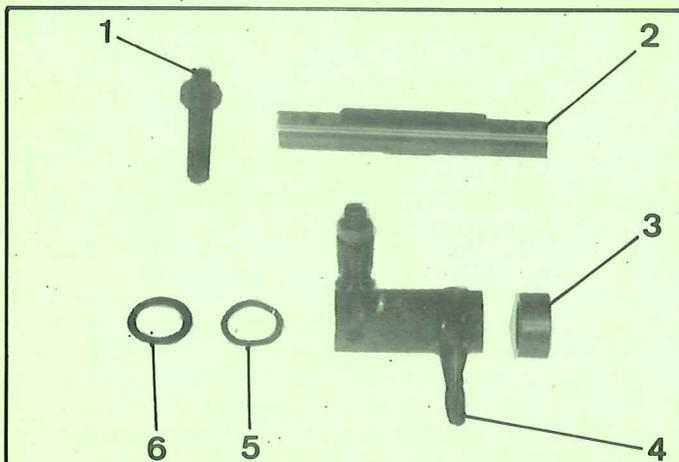


4062



Correctif N° 1 au 551

340



4076

REPLACEMENT D'UN AXE, D'UN CULBUTEUR OU D'UNE TIGE.

DEPOSE.

1. Déposer le passage de roué, l'aile et la joue d'aile.
2. Placer un récipient sous la culasse pour recueillir l'huile et déposer le couvre-culasse.

Tourner le moteur pour que les culbuteurs ne soient pas en appui sur les soupapes (du côté à démonter).

3. Déposer l'axe de culbuteur.

Déposer :

- l'écrou borgne (1),
- la vis (2) (clé 1677-T).

Dégager l'ensemble, axe, entretoise, culbuteur, rondelle élastique et rondelle d'appui.

4. Dégager la tige de culbuteur.

POSE.

5. Monter la tige de culbuteur.

La flèche de la tige en « a » ne doit pas dépasser 0,2 mm.

La contrôler sur deux vés (si nécessaire redresser la tige au maillet).

Mettre en place la tige de culbuteur préalablement huilée dans le tube-enveloppe (rotule de plus grand rayon côté poussoir).

6. Monter le culbuteur.

Présenter sur l'axe (2) :

- une rondelle d'appui (6),
- une rondelle élastique (5),
- le culbuteur (4),
- l'entretoise (3),

Poser l'axe ainsi équipé sur les supports de culbuteur.

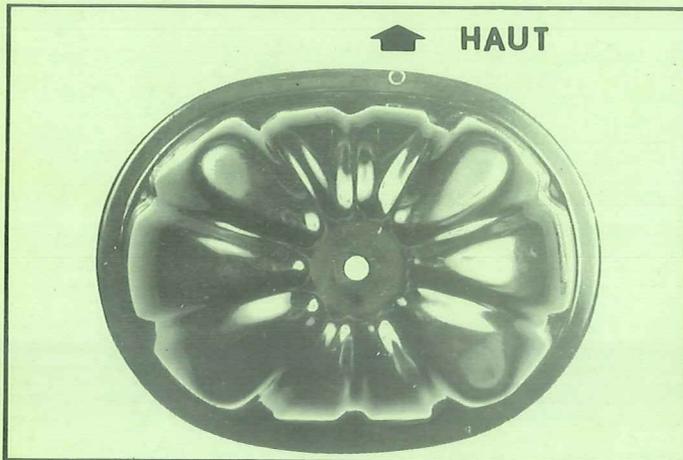
Serrer :

- l'écrou borgne sur le goujon de culasse, de 20 à 23 mAN (2 à 2,3 m.kg) (rondelle plate cuivre).
- la vis inférieure (1) de fixation de l'axe (clé 1677-T).

7. Régler le jeu des culbuteurs (Voir Op. AY. 112-0a)

NOTA : Le réglage se fait à froid.

4278



8. Monter le couvre-culasse avec son joint.

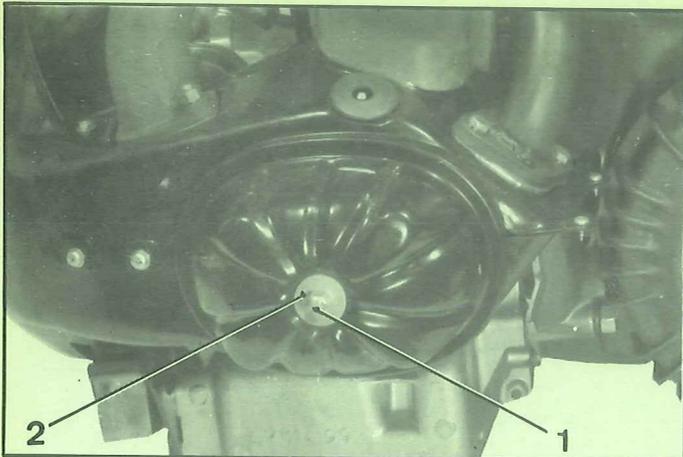
S'assurer qu'il n'y a pas d'aspérité sur le joint et que les faces en contact sont sèches.

- ♦ ATTENTION : Sur un certain nombre de moteurs, les couvre-culasses sont repérés d'une lettre «O» marquée à froid. Ce repère doit être placé vers le haut.

Le joint doit être collé sur le couvre-culasse (colle Bostik 1400, ou Minnesota F 19).

NOTA : Un mauvais positionnement des couvre-culasses, un mauvais montage du joint, ou un mauvais serrage, peut entraîner la perte totale de l'huile.

4041



Interposer un joint caoutchouc entre couvre-culasse et rondelle plate (2).

Serrer l'écrou (1) de 5 à 7 mAN (0,5 à 0,7 m.kg).

NOTA : L'écrou (1) doit avoir une embase conique.

9. Faire le niveau d'huile.

10. Monter le passage de roue, l'aile et la joue d'aile.